

O B S A H

Úvod	5
Postavení technologie vstřikování plastů v poměru k ostatním zpracovatelským technologiím ve strojírenství Ing. Miroslav Starý	7
Perspektivy rozvoje výroby vstřikovacích strojů rady CS Ing. Andrej Škuba, CSc.	15
Současný stav a výhled v oblasti řízení procesu vstřikování Ing. Jindřich Pavlíček	25
Modernizace a automatizace vstřikovacího procesu Ing. Jan Kolouch	31
Technicko-ekonomické požadavky na moderní vstřikovací stroje Ing. Emil Neuhäusl	40
Tokové chování tavenin polymerních materiálů pro vstřikování a význam využití pVT diagramů Ing. Věra Záborská	57
Vliv stability vstřikovacího procesu na jakost výstřiků z termoplastů Ing. Michal Brummel	64
Vznik stavu napjatosti při vstřikování termoplastů Ing. Josef Krebs, CSc.	79
Současné tendence v optimalizaci vstřikovacího procesu Ing. Emil Neuhäusl, Ing. Ladislav Rybníček	89
Kontrola kvality výstřiků z termoplastů expozičními metodami v tenzoaktivních prostředích Ing. Jaroslav Hell, CSc.	108
Problematika vstřikování polymerních směsí Ing. Michal Brummel	116
Vliv technologických parametrů na kvalitu výstřiků z termoplastů Ing. Emil Neuhäusl	125
Příprava barevných směsí termoplastů pro vstřikování Ing. Alena Kadeřábková	135
Požadavky na kvalitu vstřikovacích reaktoplastů a metody jejich stanovení Ing. P. Marek, V. Dvořák	145
Vstřikování nových typů reaktoplastů Ing. Václav Jelínek	154

Vliv systému plnění tvarových dutin forem při vstřikování reaktoplastů na fyzikálně-mechanické vlastnosti výstřiků Ing. Lubomír Zeman	164
Řídící systémy na strojích pro zpracování reaktoplastů Jaroslav Beránek	174
Ekonomické aspekty technologie vstřikování plastů Ing. Ivan Pohl	185
Vliv podmínek vstřikování lehčeného měkčeného PVC na kvalitu výstřiků Ing. Zdenka Černá, Ing. Eva Volfová	196
Optimalizace technologických podmínek při vstřikování strukturních pěň Ing. František Šmejkal, CSc., Ing. Jan Jalovecký, Ing. Jiří Špička	204