

Předmluva	3
1. Obecné zásady počítačové podpory	5
1.1 Základní pojmy	5
1.2 Vývoj a současná situace počítačové podpory	6
2. Prostředky počítačové podpory	10
2.1 Technické prostředky	10
2.2 Programové prostředky	38
2.3 Systémové podmínky	53
3. Přejít na způsob práce s výpočetní technikou	55
3.1 Volba počítačového systému	55
3.2 Návrh pracoviště	57
3.3 Přejít lidí na nový způsob práce	58
4. Základní směry využívání výpočetní techniky v technologii tváření ...	61
4.1 Práce s expertními systémy	61
4.2 Grafické systémy vhodné pro návrh nástrojů	64
4.3 Tvorba řídicích programů pro NC stroje	66
4.4 Simulace tvářecích procesů	68
4.5 Tvorba technologické dokumentace	73
5. Počítačová podpora v plošném tváření	76
5.1 Technologie stříhání	76
5.2 Tvorba nástřihových plánů	83
5.3 Technologie ohýbání	88
5.4 Technologie tažení	90
5.5 Příklady komplexních systémů pro podporu technologie tváření plechu	95
6. Počítačová podpora v objemovém tváření	100
6.1 Určení tvarové složitosti výkovku	100
6.2 Volba rozměrů výronkové drážky	104
6.3 Výpočet energosilových parametrů	106
6.4 Ohnisko intenzivní deformace	112
6.5 Určení materiálových dat	114
6.6 Spotřeba materiálů	119
6.7 Simulace toku materiálu	121