

OBSAH

ÚVOD	1
1. TVÁŘENÍ.....	2
1.1 Podstata plastické deformace [1].....	2
1.1.1 Vliv struktury materiálu na plastickou deformaci	4
1.1.2 Vliv teploty na plastickou deformaci.....	6
1.1.2.1 Tváření za studena.....	6
1.1.2.2 Tváření za tepla	9
1.1.2.3 Ohřev na kovací teplotu	11
1.1.3 Vliv tření na plastickou deformaci	13
1.1.4 Vliv napjatosti na plastickou deformaci	16
1.1.5 Vliv rychlosti na plastickou deformaci	18
1.2 Základní zákony plastické deformace	20
1.3 Základní charakteristiky technologických procesů tváření [5].....	23
1.3.1 Stříhání	23
1.3.2 Přesné stříhání.....	28
1.3.2.1 Přistřihování	28
1.3.2.2 Stříhání se zaoblenou střižnou hranou	29
1.3.2.3 Přesné stříhání s nátláčnou hranou	30
1.3.2.4 Objemové stříhání.....	32
1.3.3 Tažení	34
1.3.4 Technologie ohýbání.....	41
1.3.5 Objemové tváření za studena	46
1.3.6 Objemové tváření za tepla.....	55
1.3.6.1 Volné kování	55
1.3.6.2 Zápustkové kování	57
LITERATURA	74