

OBSAH

SEZNAM ZKRATEK	3
1 ÚVOD	5
2 ZÁKLADY SYSTÉMU SYSKLASS	7
2.1 Filozofie systému	7
2.2 Základní pojmy	12
3 METODA SYSKLASS	15
3.1 Způsob klasifikace položek	15
3.1.1 Klasifikace položek, typických jako detail	17
Tvarová klasifikace	18
Údajová klasifikace	22
Klasifikace rozměrů, přesnosti a drsnosti	22
Klasifikace pomocných technologických údajů	24
3.1.2 Klasifikování položek, typických jako sestava	24
Klasifikování opracovaných sestav	24
Klasifikování montážních sestav	24
3.2 Grafklas	25
3.2.1 Tvorba obrázků pro tvarové představitele	26
3.2.2 Tisk obrázkových matic	27
3.3 Tlgedit	27
4 SYSMAP	30
4.1 Vytvoření strukt. představitelů 1.prac. úrovně GKS	30
4.2 Počítačem podporovaná analýza součástkové základny	39
4.3 Dodatečné rozšiřování předst. klasifikačního systému	41
5 STRUKTURA SYSTÉMU SYSKLASS	43
5.1 Údajová základna	43
5.2 Řízení a org. práce v TPV při použití SYSKLASSu	45

5.3	Výstup dokumentace TPV - tiskové sestavy	47
6	POPIS SUBSYSTÉMŮ SYSKLASSu	61
6.1	Změnová služba	61
6.1.1	Manažer změnové služby	62
6.1.2	Vstup nových změn	62
6.1.3	Realizace hromadných změn	63
6.1.4	Evidence změn	63
6.1.5	Převod položek, kterých se změny týkají	64
6.1.6	Realizace změny do platné údajové základny	64
6.2	Přístupová práva	65
6.3	Číselníky (databáze) a podpůrné funkce	66
6.3.1	Správa číselníků	66
6.3.2	Správa uživatelských menu	69
6.3.3	Podpůrné funkce	69
6.4	Syskon - konstrukční příprava výroby	71
6.4.1	Využití příbuznosti dílců pro konstruování	72
6.4.2	Kusovníky	73
	Konstrukční kusovník	73
	Inverzní kusovník	75
	Montážní kusovník	76
	Strukturní kusovník	77
6.4.3	Vazba na grafický kreslicí systém CAD	78
6.4.4	Materiálová norma	79
	Tvorba a změna materiálové normy	80
	Upřesnění výběru materiálu ze skladu	82
	Výpočet bez počítačové podpory	84
	Výpočet s částečnou počítačovou podporou	85
	Výpočet s úplnou podporou	89
	Objednání nového polotovaru	91
6.5.	Systep - technologická příprava výroby	95
6.5.1	Tvorba technolog. post. na bázi typových technologií	95
	Automatizovaná tvorba technologických postupů	97
	Tvorba technologického postupu v editačním režimu	99
6.5.2	Sysnorm - automatizovaná tvorba výkonových norem	101
	Funkce v systému sysnorm	102
	Databáze typových úkonů	104
	Úprava databáze typových úkonů	106
	Změna funkčních závislostí	107
	Editace obrázků	107
	Zrušení úkonu	107
6.5.3	Sysnar - práce s nářadím	108
6.5.4	Obrázkový technologický postup	116

6.6	Informační systémy sysklass	117
6.6.1	Servis TPV	117
	Přehled údajové základny	117
	Přehled materiálů použitých v technol. postupech	118
	Přehled použitého speciálního nářadí	119
	Tisk technologické dokumentace	119
6.6.2	Expert TPV	119
	Třídničí strojů a zařízení	120
	Přístup ke skladovému souboru	120
	Výkonové normy	120
	Nářadí	121
	Grafický editor	121
6.6.3	Souhrnné výpočty	121