

# Inhalt

		Seite
<i>K. Vieregge</i>	Die deutsche Schmiedeindustrie auf dem Weg in die Zukunft	1
<i>W. W. Adlof</i>	Schmiedeteile – Formenvielfalt und Entwicklungstrends	15
<i>R. Schmidt</i>	Entwicklungsstand der Stähle für Schmiedeteile	39
<i>H.-D. Sisternans</i>	Aluminium- und Magnesium-Legierungen für Schmiedeteile	73
<i>M. Ziemann</i>	Schwingfestigkeitsverhalten von Gesenkschmiedeteilen – Werkstoffauswahl und Oberflächenbehandlungsverfahren	83
<i>H. W. Breuer</i>	Gestaltung beanspruchungs- und fertigungsgerechter Schmiedeteile	105
<i>H. W. Gonska, S. Kindermann und R. Mühlbauer</i>	Effizienzsteigerung in der Entwicklung geschmiedeter Fahrwerksbauteile – mit Hilfe einer Prozeßketten-CAE-Integration	117
<i>W. Lux</i>	Bruchtrennen stahlgeschmiedeter Pleuelstangen	135
<i>F. Schmieder und P. Kettner</i>	Erweiterung der Formenwelt von Schmiedeteilen	153
<i>S. Witt und J. Haats</i>	Präzisionsschmieden	171
<i>R. Simanowski</i>	Erweiterung der Formenwelt und Möglichkeiten der Werkstoffkombination durch Reibschweißen	191
<i>H. Korte</i>	Ist die Erhöhung der Fertigungsgenauigkeit bei Schmiedeteilen immer sinnvoll?	199
<i>U. Galladé und H. Fleischer</i>	Qualitätssicherung bei der Herstellung von Schmiedeteilen	213
<i>H. W. Harms</i>	Qualitätskosten in der Gesenkschmiedeindustrie	221

<i>Daams und M. Göbel</i>	Gestalt-Optimierung von Schmiedeteilen mit FEM	229
<i>E. Peddinghaus</i>	Simultaneous Engineering – Erfahrungen eines Zulieferers der Automobilindustrie	245
<i>W. W. Adlof</i>	Rechnerunterstützte Informationsbereitstellung zu Schmiedeteilen mit dem firmenneutralen GIPSY-System	257
<i>R. Herbertz und M. Dahme</i>	CAD-Datenaustausch Kfz-/Schmiedeindustrie – Modellprojekt einer vertikalen Kooperation	265