

Obsah:

1 Úvod do montáže	3
1.1 Historie a vývoj	3
2 Montáž	7
2.1 Obecný pojem montáže	7
2.2 Pracovní činnosti při montáži	7
2.3 Druhy montáže a montážní systémy	7
2.4 Činitelé ovlivňující montáž	11
2.5 Návrh montáže (projekt montážního systému)	12
2.6 Řízení procesu montáže	16
2.7 Organizační formy řízení	17
3 Technologičnost konstrukce z hlediska montáže	18
3.1 Členění výrobků	18
3.2 Základní charakteristiky částí montovaného výrobku	19
3.3 Řešení rozměrových řetězců:	21
3.4 Metody montáže:	24
3.5 Technologičnost konstrukce výrobku z hlediska automatické montáže	30
4 Spojování při montáži	34
4.1 Základy spojování	34
4.2 Spojování skládáním	34
4.3 Spojování sevřením a stlačováním	36
4.4 Spojování tvářením	40
4.5 Spojování svařováním a pájením	42
4.6 Spojování lepením	44
5 Manipulace s materiálem při montáži	46
5.1 Základy manipulace	46
5.2 Zásobníky	47
5.3 Zařízení pro orientování součástí (orientátory)	48
5.4 Dopravníky	50
5.5 Zakladače (podavače)	51
5.6 Roboty	52
6 Ruční montážní systémy	53
6.1 Vytváření ručních montážních systémů	53
6.2 Lidský faktor v ručních montážních systémech	66
7 Strojní montážní systémy	70
7.1 Druhy strojních montážních systémů	70
7.2 Automatizace systémů	72
7.3 Řízení systémů	75
7.4 Kontrolní funkce v systémech	79
7.5 Příklady realizace strojní montáže	83
8 Vývojové trendy montážních systémů	86
8.1 Vývoj v technologičnosti konstrukce z hlediska montáže	86
8.2 Vývoj v koncepci montážního systému a techniky	86
8.3 Vývoj ve strukturování montážních prací	87
8.4 Vývoj v plánování a řízení montáže	88
9 Literatura:	90