

OBSAH

ÚVODEM

1	PROČ FILTROVAT	2
1.1	JAK VMĚSTKY V ODLITKU ŠKODÍ.....	3
1.2	PŮVOD VMĚSTKŮ	4
1.3	DRUHY VMĚSKŮ V JEDNOTLIVÝCH TYPECH SLITIN	5
1.3.1	<i>Slitiny hliníku</i>	5
1.3.2	<i>Litina s lupinkovým grafitem (rovněž litina bílá)</i>	6
1.3.3	<i>Litina s kuličkovým grafitem.....</i>	7
1.3.4	<i>Vměstky v ocelových odlitcích</i>	8
2	CO JSOU FILTRY A JAK FUNGUJÍ.....	10
2.1	MECHANISMUS FILTRACE.....	10
2.2	DRUHY FILTRŮ	12
2.2.1	<i>Ploché filtry.....</i>	13
2.2.2	<i>Objemové filtry</i>	15
2.3	MATERIÁL KERAMICKÝCH FILTRŮ	18
2.4	VLIV FILTRŮ NA PROUDĚNÍ KOVU	20
2.4.1	<i>Rychlost lití</i>	20
2.4.2	<i>Omezení turbulence</i>	21
3	KONSTRUKCE VTOKOVÉ SOUSTAVY	23
3.1	UMÍSTĚNÍ FILTRŮ VE VTOKOVÉ SOUSTAVĚ	23
3.2	DIMENZOVÁNÍ VTOKOVÝCH SOUSTAV S FILTRY	25
3.2.1	<i>Velikost filtru</i>	25
3.2.2	<i>Dimenzování řídicího průřezu vtokové soustavy</i>	27
4	FILTRACE OCELI	28
	<i>Umístění filtrů ve vtokové soustavě při lití oceli.....</i>	28
	<i>Velikost průřezů vtokové soustavy</i>	29
	<i>Velikost filtrů.....</i>	29
	<i>Licí teploty.....</i>	29
	<i>Licí výška.....</i>	30
	<i>Použití plochých tkaninových filtrů pro lití oceli.....</i>	30
5	TECHNOLOGICKÁ SPECIFIKA POUŽÍVÁNÍ FILTRŮ	31
5.1	PŘÍMÉ LITÍ NA FILTR	31
5.2	FILTRACE VE FORMÁCH SE SVISLOU DÉLICÍ ROVINOU	32
5.3	FILTRACE PŘI ODLÉVÁNÍ VELKÝCH ODLITKŮ	33
5.4	OČKOVÁNÍ KOVU OČKOVACÍMI TĚLÍSKY NA FILTRU	35
5.5	POUŽITÍ FILTRŮ PŘI MODIFIKACI LKG METODOU IN-MOLD	36
6	PROBLÉMY PŘI POUŽÍVÁNÍ FILTRŮ	37

PŘÍKLADY POUŽITÍ FILTRŮ U REÁLNÝCH ODLITKŮ