

CONTENT

Milan Dvořák Zakružování tenkých plechů vybraných ocelí s povrchovou úpravou žárovým zinkováním.....	5
Martina Chováňková, Rostislav Hudec, Bohumil Vlach Metody hodnocení hlubokotažnosti velmi tenkých pocínovaných plechů.....	9
Rostislav Hudec, Martina Chováňková, Bohumil Vlach Hodnocení hlubokotažnosti austenitických korozivzdorných ocelí na základě měření a analýzy křivek napětí-deformace.....	15
Radek Čada Zdokonalený přípravek pro vytváření deformačních sítí.....	21
Radek Čada Ovlivnění plechu raženými deformačními sítěmi.....	27
Zdeněk Buchar Tvarová analýza výlisků nepravidelných tvarů. (Shape analysis for stampings of varying complexity).....	33
Richard Březina Využití víceúčelového přípravku k hodnocení tvařitelnosti plechu.....	37
Josef Ženíšek, Milan Čechura Použití velkých CAD / CAM / CAE systémů při konstrukci rámců a nástrojových sestav tvářecích strojů.....	43
Libor Janíček, Jindřich Petruška Porovnání experimentálního přístupu a simulace MKP pēchovacího procesu.....	49
Jozef Bača, Juraj Žatkovič, Marek Bača Interpolačné určenie regresnej krivky pretvárného odporu v závislosti od logaritmického pretvorenia pre rôzne rýchlosti tvárnenia.....	55
Jiří Pokorný, Milan Forejt Taylorův test uhlíkové oceli 12061.. (Taylor test on carbon steel ČSN 12 061).....	59
Renáta Kapitánová Simulace tvářecích procesů.. (Metal forming processes simulation).....	65
Milan Jurkovič, Andrej Hriešik, Zoran Jurkovič Stochastic modelling and simulation of deep drawing force.....	71
Libor Janíček, Bohumil Maroš, G. Papánková, Zbyněk Kopřiva Hodnocení vlivu teploty ohřevu na tvrdost vysoce tvárné oceli "TRISTAL"	79
Jiří Klíber, Ivo Schindler Simulace podélného válcování programem ELROLL.....	85

Jan Čermák Poznatky ze simulace protlačování pomocí FORM-2D.....	89
Ivo Schindler, Jiří Klíber, Tomáš Kubina, Bolesław Machulec Význam aktivací energie při predikci tvářecích sil za tepla.....	93
Jaroslav Suk, Vladimír Vojtek Kovací soubor na kování ventilů spalovacích motorů.....	99
Petr Noskiewicz, Vladimír Štáva Hydraulické proporcionální ovládání lisu a autonomním PLC řízením.....	105
Pavel Rumíšek Kontaktní procesy třecích dvojic v soustavách tvářecích nástrojů... (Contact processes of frictional couples in systems of forming tools).....	111
Antonín Malůšek Kdy je a kdy není bezvýronkové kování efektivní.....	117
Stanislav Rusz, J. Bořuta, W. Lapkowski, J. Sinczak, P. Dostál Problematika přípravy práškových ocelí pro tváření za podmínek superplastického stavu (Preparation of high carbon powder steel for forming within the superplastic condition.).....	121
W. Voelkner, H. Sörgel, J. Šanovec, P. Kábrt Drawbead restraining forces, the dependence from geometry and blankholding force.....	126
Jiří Tomášek, Manfred Wischnewski Výhody tváření kovů na hydraulických lisech.....	131
Radko Samek, Antonín Čalkovský Některé problémy ohybu plechů elastomery.....	136
List of authors.....	142



Knihovna stroj. a výrobní fakulty