

OBSAH:

Strana:

Ing. Zdenek Kozar, CSc. Perspektivní rozvoj, hlavní směr a podmínky rozvoje předvýrobních etap ve strojírenství	3
Ing. Antonín Kutil Výpočetní technika pro předvýrobní etapy	26
Ing. Milan Rabiška, CSc. Hodnocení technické přípravy výroby z hlediska potřeb integrovaného ASR strojírenského podniku	42
Ing. Josef Dobřický, CSc. Program automatizace inženýrských prací v resortu FMVS	55
Dipl.Ing. Lothar Hamann, VEB Robotron-Projekt Dresden Prozessinformationens - und Steuersystem in einer Giesserei für Motorteile	71
Ing. Imrich Sütö Perspektívy uplatnenia automatizácie v oblasti náradia	79
József Takács Neue Richtungen in der computerunterstützten automatisierten Fertigung	91
Ing. Josef Vančura Současné poznatky se zaváděním automatizace inženýrských prací ve strojírenství	104
Ing. Rudolf Kopecký, CSc. Automatizace TPV v ČKD Praha, závod Elektrotechnika	110
Ing. Štefan Jaroš Skúsenosti so zavádzaním automatizácie TPV vo VHJ ZTS Martin	120
St.věd.pracovník Dimitr Orakliev, CSc- Sofia Předpoklady, problémy a perspektívy SAPR v bulharském strojírenství	131
Doc. Stojanka Kurtěva, CSc st.věd.pracovník D.Orakliev, CSc, - Sofia BLR Vybrané řešení základních grafických prvků v databázi SAPR.	139
Ing. Miroslav Král Malý automatizovaný systém technologa	147

Ing. Jozef Vrlík Počítačová podpora útvarov TPV vo VSŽ Košice	156
Ing. František Paulík, CSc. Zkušenosti se zaváděním automatizace TPV v O.P. AVIA Praha- Letňany	168
Ing. Miroslav Kaufman Úloha automatizace předvýrobních etap v procesu rekonstrukce a modernizace strojírenských závodů	176
Ing. Lešek Dadaš, Tekoma Varšava Unifikace technologické a výrobní dokumentace ve strojírenství PLR z pohledu počítačového zpracování a vydávání	197
Ing. Milan Pipek Komplexní systém rozvoje TPV strojírenského podniku	198
Ing. Libor Kousal, CSc. Vytváření počítačových sítí a personální počítače pro TPV	212
PhDr. Antonín Fišer, CSc. Sociální aspekty automatizace předvýrobních etap	224
VEB Leitzentrum für Anwendungsforschung, Schwerin AUTOTECH-NCM/DIALOG	236