

O B S A H

Strana

Modernizace výrobní základny strojírenského podniku	5
Ing. Miroslav Kaufman, VUSTE Praha	
Progresivní polotovary a technologie v oblasti tváření kovů	25
Václav Klíčnick, Výzkumně výrobní organizace tvářecí techniky, Brno	
Přehled perspektivních metod obrábění	47
Ing. Jan Mach, Výzkumný ústav obráběcích strojů a obrábění	
Tepelné zpracování kovů laserem a jeho aplikace	62
Ing. Pavel Stolař, CSc., Státní výzkumný ústav materiálu, Praha	
Progresivne perspektívne metódy v oblasti technológie oblúkového zvarovania v ochranných atmosférach	77
Viktor Országh, Ing., CSc. Štefan Ražec, Ing., CSc. Výskumný ústav zvaračský, Bratislava	
Progresivní nástrojové oceli pro střížné a tvářecí operace za studena a jejich tepelné zpracování	92
Ing. Jiří Krejčík, CSc., Státní Výzkumný ústav materiálu, Praha	
Progresivní metody protikoroze ochrany povrchů kovů	107
Ing. Miloslav Šulc, SVÚOM Praha	

Perspektivní systém hospodaření s nářadím 122
Ing. Jaroslav Kuchař, VUSTE Praha

Racionalizační směry v oblasti zvyšování
životnosti řezných nástrojů 138
Jindřich Liška
RNDr. Ilja Nykl
ČKD Praha

Vybrané fyzikální technologie v čs.
strojírenství 154
Ing. Ladislava Měřičková
VUSTE Praha