

Obsah

Předslov	6
1 Základní pojmy	8
1.1 Základní plochy a uhly při obrábění	17
1.2 Řezné pohyby	20
2 Základní schémata	24
2.1 Strukturální schémata	25
2.2 Funkční neboli technologické schémata	28
2.3 Kinematická schémata	30
2.4 Elektrotechnická schémata	43
2.5 Hydraulická a pneumatická schémata	44
3 Základní technicko - ekonomické ukazatele dřevozpracujícího zařízení	46
3.1 Produktivita neboli kapacita stroje	47
3.2 Přesnost obrábění	48
3.3 Geometrická přesnost	50
3.4 Tuhost	51
3.5 Odolnost vůči kmitání	52
3.6 Spolehlivost	53
4 Převody	55
4.1 Třecí převody	59
4.2 Řemenové převody	61
4.3 Převody ozubenými koly	64
4.4 Řetězové převody	69
5 Kinematické mechanismy	72
5.1 Šroubový mechanismus	73
5.2 Klikový mechanismus	74
5.3 Kulisový mechanismus	75
5.4 Kloubový mechanismus	77
5.5 Vačkový mechanismus	77
5.6 Západkový mechanismus	78
5.7 Tekutinové mechanismy	79
5.7.1 Hydraulické mechanismy	79
5.7.2 Pneumatické mechanismy	80
6 Bezpečnost práce	81

6.1 Požadavky na ochranná zařízení - kryty	84
6.2 Požadavky na pracovní prostředí	84
6.3 Zásady bezpečného používání dřevoobráběcích strojů	85
6.4 Obsluha	85
6.5 Ochranné pomůcky	86
6.6 Bezpečnost strojů a řazení rizik	86
6.7 Kategorizace strojů	90
6.8 Nedostatky v bezpečnostních předpisech	91
6.9 Desatero bezpečné práce při obrábění dřeva	91
7 Seznam literárních zdrojů.....	93