

OBSAH

Předmluva	3
1. Úvod do problematiky předení	4
1.1 Členění problematiky	4
1.2 Charakteristika přádelnických produktů	12
1.2.1 Základní pojmy	12
1.2.2 Nejdůležitější vlastnosti příže	13
2. Základní procesy a systémy předení	24
2.1 Rozvolňování, čištění a míchání vláknenných materiálů	24
2.1.1 Rozvolňování a čištění – základní poznatky	24
2.1.2 Míchání vláknenných materiálů – základní poznatky	27
2.1.3 Koncepce bavlnářských čistíren	31
2.1.4 Příprava vláknenných materiálů vlnářského typu – mísící linky	44
2.2 Zajišťování stejnoměrnosti vláknenných produktů	52
2.2.1 Teorie hmotové nestejnoměrnosti	52
2.2.1.1 Úvod	52
2.2.1.2 Vysvětlení základních pojmů z teorie nestejnoměrnosti	53
2.2.1.3 Vyhodnocení naměřených hodnot hmotové nestejnoměrnosti	63
2.2.1.4 Spektrogram a jeho využití	65
2.2.1.5 Gradient nestejnoměrnosti – délková variační křivka	73
2.2.1.6 Uster Classimat systém	77
2.2.2 Způsoby zajišťování hmotné nestejnoměrnosti	78
2.2.2.1 Družení vláknenných produktů	78
2.2.2.2 Automatická vyrovnávací zařízení	80
2.3 Mykání	103
2.3.1 Funkce systému mykání a jeho postavení v technologii	103
2.3.2 Systém mykání na víčkovém mykacím stroji	103
2.3.2.1 Průchod vláknenného materiálu víčkovým mykacím strojem	103
2.3.2.2 Povlaky mykacího stroje	105
2.3.2.3 Základní teorie mykání	107
2.3.2.3.1 Vzájemné působení mykacích povlaků	107
2.3.2.3.2 Působící síly a tvar mykacího povlaku	109
2.3.2.4 Orgány víčkového mykacího stroje	110

2.3.2.5 Analýza práce víčkového mykacího stroje pomocí matematického modelování	115
2.3.3 Systém mykání na válcovém mykacím stroji	121
2.3.3.1 Princip mykání na válcovém mykacím stroji	121
2.3.3.2 Teorie mykání na válcovém mykacím stroji	131
2.4 Česání.....	144
2.4.1 Úvod	144
2.4.2 Česání bavlny	144
2.4.3 Teorie česání	155
2.4.4 Česání vlny.....	164
 Literatura	 171