

OBSAH

Úvod.....	6
1. TECHNOLOGIE VSTŘIKOVÁNÍ.....	7
1.1 Plnění dutiny formy termoplasty.....	7
1.2 Hlavní faktory ovlivňující zatékavost	9
1.2.1 Vliv materiálu na zatékavost	10
1.2.2 Vliv vstřikovacího tlaku na zatékavost	11
1.2.3 Vliv vstřikovací rychlosti na zatékavost	12
1.2.4 Vliv velikosti vtoku na zatékavost	12
1.2.5 Vliv drsnosti povrchu na zatékavost	13
1.3 Konstrukce forem pro vstřikování elastomerů.....	17
1.3.1 Geometrie	17
1.3.2 Délka rozvodného kanálu.....	19
1.3.3 Trajektorie	21
2. PŘÍNOS PRO VĚDU A PRAXI, SMĚŘOVÁNÍ DALŠÍHO VÝZKUMU	23
3. ZÁVĚR.....	24
Seznam použité literatury.....	25
Seznam obrázků	29
Seznam použitých symbolů a zkratek.....	30
Odborný životopis autora.....	31