

Úvod	5
Inž. Oldřich Vosíkovský	
Podmínky vzniku a šíření křehkého lomu v oceli	9
Inž. Jiří Nainar C.Sc.	
Světové tendenze ve výzkumu a vývoji materiálů odolných proti abrazivnímu opotřebení	35
Inž. Bohumil Přenosil C.Sc.	
Protivločkové tepelné zpracování velkých výkovků	55
Vladimír Kraus	
Nové směry vývoje materiálů pro řezné nástroje	91
Inž. Bohumír Esterka	
Nové směry ve vývoji ocelí na nástroje pro tváření	113
Inž. Jiří Průcha	
Nové druhy nástrojových materiálů	139
Inž. Josef Vodsedálek C.Sc.	
Plasticita Ni - Cr žárupevných slitin	171
Inž. Miloš Vystyd C.Sc.	
Lom při tečení	201
Inž. Lubomír Čížek C.Sc.	
Vliv struktury na žárupevnost austenitických ocelí s 20 až 40% Ni	229
Inž. Radovan Pech	
Zkoušení tepelné únavy	257