

OBSAH:

Strana:

Ing. Milan Pipek Nasazení mikropočítačů do strojírenských podniků	2
Ing. František Kučera Automatizované systémy v technologické přípravě výroby	17
Ing. Jiří Košek NC programování - systém PATHTRACE	40
Ing. František Malý ASEPO - automatizovaný systém pro sestavování víceprofesních výrobních postupů	55
Ing. Milan Březovský Databáze systému ASEPO a využití mikropočítačů.....	74
Ing. Eva Vykutilová RTP - Systém pro automatizované vytváření rámcových technologických postupů	89
Ing. Jan Šiman Využití Technologického procesoru v TgPV	101
Ing. Vratislav Preclík, CSc. Využití typové technologie pro TgPV hřídelů	115
Ing. Petr Vocelka Automatizované systémy normování práce	130
Ing. Vladimír Trhoň Využití databáze nástrojů	150