

# Obsah

Úvod .....	2
1. Terminologie .....	4
2. Pojem způsobilosti .....	8
2.1 Způsobilost kontrolních procesů .....	8
2.1.1 Systém a proces měření .....	9
2.2 Postavení způsobilosti kontrolních procesů v životním cyklu měřidla .....	9
2.2.1 Výběr měřidla .....	10
2.2.2 Kalibrace .....	10
2.3 Shrnutí .....	11
3. Replikovatelná měření .....	13
3.1 Způsobilost podle MSA .....	13
3.2 Způsobilost podle VDA 5 .....	14
4. Nereplikovatelná měření .....	16
4.1 Současný stav .....	17
4.2 Základní pilíře .....	17
4.3 Základní filozofie řešení .....	17
4.4 Návrh postupu .....	21
4.5 Postupy s využitím objektů z výroby .....	22
4.5.1 Použití identických vzorků .....	22
Příklad 1 .....	25
4.5.2 Dva po sobě jdoucí vzorky .....	29
Příklad 2 .....	32
4.6 Využití náhradních objektů .....	36
4.7 Metoda $c_g$ .....	39
Příklad 3 .....	40
4.8 Výpočet pomocí nejistoty měření .....	42
4.9 Pokud nelze použít předchozí postupy .....	43
5. Stanovení TV .....	44
5.1 Postupy podle MSA .....	44
5.1.1 TV stanoveno z měřených objektů .....	44
5.1.2 TV dáno jako vnější informace .....	46
5.1.3 TV určeno s přihlédnutím ke způsobilosti procesu $c_p$ .....	47
5.1.4 TV určeno tolerance T .....	47
5.2 TV z jednostranných specifikací .....	48
5.3 Stanovení T pro metodu $c_g$ .....	54
6. Související témata .....	55
6.1 Test-Retest .....	55
6.2 Tabulka $d_2^*$ .....	56
7. Závěr .....	57
Literatura: .....	58