

OBSAH

1 ÚVOD..... - 4 -

1.1 TEPLOTNÍ VLIVY PŘI BROUŠENÍ - 5 -

1.2 ZPŮSOBY BROUŠENÍ - 6 -

1.3 1.3 NÁSTROJE PRO BROUŠENÍ - 7 -

1.4 POUŽITÍ ŘEZNÝCH KAPALIN PŘI BROUŠENÍ - 14 -

1.5 NOVÉ TRENDY DOKONČOVACÍHO OBRÁBĚNÍ - 16 -

2 BROUŠENÍ TVAROVĚ SLOŽITÝCH NÁSTROJŮ..... - 16 -

2.1 NÁSTROJE PRO TVAROVÉ BROUŠENÍ..... - 17 -

2.2 STROJE PRO TVAROVÉ BROUŠENÍ..... - 17 -

2.3 ŘÍDÍCÍ SYSTÉMY NC BRUSEK - 22 -

2.4 OBECNÉ KINEMATICKÉ SCHÉMA BROUŠENÍ ŠROUBOVÝCH TVARŮ A JEJICH ZÁKLADNÍ
PARAMETRY A ZMĚNA ÚHLU STOUPÁNÍ ŠROUBOVICE - 22 -

2.5 URČENÍ PROFILU BRUSNÉHO KOTOUČE K VÝROBĚ DRÁŽKY VE ŠROUBOVICI..... - 23 -

3 MOŽNOSTI A ZPŮSOBY PROGRAMOVÁNÍ NC BRUSEK - 24 -

3.1 MOŽNÉ CESTY ŘEŠENÍ ALGORITMU PRO ŘÍZENÍ NÁSTROJE A ZPRACOVÁNÍ NC PROGRAMU . -
27 -

3.2 PROGRAMOVÁNÍ BROUŠENÍ TVAROVÝCH NOŽŮ V SYSTÉMU CIMATRON - 30 -

3.3 PROGRAMOVÁNÍ BROUŠENÍ ŠROUBOVÉ DRÁŽKY V SYSTÉMU CIMATRON - 41 -

3.4 ŘEŠENÍ VÝROBY ŠROUBOVITÉ DRÁŽKY ROTAČNÍHO NÁSTROJE - 47 -

3.5 VÝZKUM MOŽNOSTÍ BROUŠENÍ TVARU KOTOUČOVÝCH NOŽŮ NA CNC SOUSTRUHU - 71 -

4 ZÁVĚR..... - 75 -

5 POUŽITÁ LITERATURA - 76 -

6 PŘÍLOHA 1 - 77 -

Počet stran :	76	Tabulky :	4
Diagramy :	0	Fotografie:	0
Obrázky :	75	Jiné přílohy :	1