

Obsah

1	Úvod	9
1.1	Bezpečnost a ochrana zdraví při práci v chemickém průmyslu	9
1.2	Průmyslové škodliviny	9
1.2.1	Jedy a látky zdraví škodlivé	9
1.2.2	Žiraviny	10
1.2.3	Hořlaviny	11
1.3	Jiné zdroje nebezpečí v chemickém průmyslu	12
2	Technologie vody	13
2.1	Úvod	13
2.1.1	Zdroje vody	14
2.1.2	Koloběh vody v přírodě	14
2.1.3	Srážková voda	15
2.1.4	Povrchové vody	15
2.1.5	Spodní vody	16
2.2	Úprava vody pro pitné účely	16
2.2.1	Požadavky na pitnou vodu	16
2.2.2	Předčišťování vody	17
2.2.3	Čiření vody	17
2.2.4	Filtrace vody	19
2.2.5	Dezinfekce vody	19
2.2.6	Konečná úprava vody	20
2.3	Úprava vody pro průmyslové účely	20
2.3.1	Chemická úprava vody	22
2.3.2	Úprava vody výměnou iontů	22
2.3.3	Úprava parního kondenzátu	24
2.4	Čištění odpadních vod	24
2.4.1	Samočisticí procesy ve vodě	25
2.4.2	Čistírny odpadních vod	25
2.4.3	Měřítka znečištění odpadních vod	27
2.5	Vodní hospodářství chemického závodu	27
2.5.1	Voda v chemickém průmyslu	28
2.5.2	Racionalizace vodního hospodářství	28
3	Výroba základních anorganických látek	30
3.1	Význam základních anorganických produktů	30

3.2	Výroba technicky důležitých plynů	31
3.2.1	Vořík	31
3.2.2	Kyslík a dusík	33
3.3	Výroba amoniaku	37
3.3.1	Vlastnosti amoniaku	37
3.3.2	Význam amoniaku	37
3.3.3	Syntetická výroba amoniaku	38
3.3.4	Oddělení amoniaku z reakční směsi	44
3.4	Výroba kyseliny dusičné	45
3.4.1	Vlastnosti kyseliny dusičné	45
3.4.2	Význam kyseliny dusičné	46
3.4.3	Výroba kyseliny dusičné spalováním amoniaku	46
3.4.4	Výroba koncentrované kyseliny dusičné	51
3.5	Výroba kyseliny sírové a olea	52
3.5.1	Vlastnosti kyseliny sírové	52
3.5.2	Význam kyseliny sírové	54
3.5.3	Suroviny k výrobě kyseliny sírové	55
3.5.4	Příprava oxidu siřičitého	56
3.5.5	Oxidace oxidu siřičitého	58
3.5.6	Absorpce oxidu sírového	61
3.6	Elektrolýza alkalických chloridů	65
3.6.1	Vlastnosti a význam produktů elektrolýzy NaCl a KCl	65
3.6.2	Průběh elektrolýzy alkalických chloridů	67
3.6.3	Příprava a čištění solanky	70
3.6.4	Typy elektrolyzérů	71
3.6.5	Zpracování elektrolytického chloru	75
3.6.6	Zpracování roztoků NaOH a KOH	75
3.7	Výroba kyseliny chlorovodíkové	77
3.7.1	Vlastnosti a význam kyseliny chlorovodíkové	77
3.7.2	Výroba chlorovodíku	78
3.7.3	Absorpce chlorovodíku	78
3.7.4	Využití odpadního chlorovodíku	80
4	Základní surovinové zdroje organických výrob a jejich chemické zpracování	82
4.1	Úvod	82
4.2	Uhlí	83
4.2.1	Chemické složení uhlí	84
4.2.2	Těžba a úprava uhlí	85
4.2.3	Význam uhlí	87
4.2.4	Vysokoteplotní karbonizace uhlí	88
4.2.5	Zpracování produktů karbonizace	89
4.2.6	Zplyňování uhlí	91
4.3	Ropa	95
4.3.1	Původ ropy	95
4.3.2	Složení ropy	96

4.3.3	Těžba a doprava ropy	97
4.3.4	Ropná naleziště	99
4.3.5	Příprava ropy ke zpracování v rafinériích	100
4.3.6	Destilace ropy	101
4.3.7	Rafinace ropných produktů	106
4.3.8	Další zušlechťování ropných produktů	112
4.3.9	Přehled nejdůležitějších ropných produktů	118
4.4	Zemní plyn	121
4.4.1	Zpracování zemního plynu pro chemické účely	121
4.4.2	Zásoby zemního plynu	122
4.5	Dřevo	123
4.5.1	Chemické zpracování dřeva	124
5	Základní procesy organické technologie	126
5.1	Třídění procesů	126
5.2	Halogenace	126
5.2.1	Přehled nejdůležitějších způsobů halogenace	127
5.2.2	Substituční chlorace alifatických uhlovodíků	128
5.2.3	Substituční chlorace aromatických uhlovodíků	129
5.2.4	Fluorace	130
5.2.5	Bezpečnost při práci s halogenderiváty a jejich výrobě	130
5.2.6	Příklady využití halogenačních procesů	131
5.3	Sulfonace	134
5.3.1	Průběh sulfonace aromatických sloučenin	135
5.3.2	Reakční podmínky	135
5.3.3	Zpracování směsi po sulfonaci	138
5.3.4	Zařízení pro sulfonace	138
5.3.5	Důležité průmyslové sulfonace	139
5.4	Nitrace	142
5.4.1	Nitrační činidla	142
5.4.2	Nitrace aromatických uhlovodíků	142
5.4.3	Důležité průmyslové nitrace	146
5.4.4	Bezpečnost práce při nitraci	148
5.5	Aminace a reakce při výrobě azobarviv	149
5.5.1	Redukce nitroderivátů	149
5.5.2	Amonolýza	152
5.5.3	Bezpečnost a hygiena při práci s aminy	153
5.5.4	Diazotace a kopulace	154
5.6	Oxidace a redukce	156
5.6.1	Oxidace v kapalně fázi — činidla	157
5.6.2	Oxidace v plynné fázi	157
5.6.3	Průmyslově důležité oxidační procesy	158
5.6.4	Příklady průmyslově důležitých oxidací	159
5.7	Hydrogenace a dehydrogenace	161
5.7.1	Hydrogenace	161

5.7.2	Dehydrogenace	163
5.8	Hydratace a dehydratace	164
5.8.1	Hydratace	164
5.8.2	Dehydratace	165
5.8.3	Přiklady průmyslově využívaných hydratací a dehydratací	166
5.9	Esterifikace a hydrolyza	168
5.9.1	Esterifikace	169
5.9.2	Hydrolyza	171
5.10	Alkylace	172
5.10.1	Průběh alkylace	173
5.10.2	Reakční podmínky alkylace	173
5.10.3	Vedlejší reakce doprovázející alkylace	174
5.11	Polyreakce	175
5.11.1	Vlastnosti makromolekulárních sloučenin	175
5.11.2	Adiční polymerace	177
5.11.3	Polykondenzace	179
5.11.4	Polyadice	180
5.11.5	Průmyslové využití polyreakcí	180