

Obsah

1. Standardizace ve výrobním procesu	6
1.1 Normy spotřeby materiálu	6
1.2 Kapacitní normy výroby	12
1.3 Normy spotřeby práce	15
2. Volba optimální technologické varianty	17
3. Optimalizace velikosti výrobních dávek	20
4. Časový průběh výroby	24
4.1 Operativní řízení výroby – rozpracovanost	24
4.2 Operativní řízení výroby – obrátové zásoby	26
4.3 Operativní řízení výroby – předávání dávek	29
5. Provozní schopnost	33
6. Technické výpočty v technologických procesech	36
7. Řízení výrobního procesu z hlediska požadovaných změn	40
7.1 Paretův diagram	40
7.2 Shewhartův diagram	43