

1.	Ú v o d	5
2.	Stručná charakteristika systému skladování rozpracované výroby ..	6
2.1	Význam skladů rozpracované výroby ve výrobním procesu	6
2.2	Začlenění skladů rozpracované výroby do výrobního procesu	8
2.3	Problémy optimalizace systému skladování a evidence rozpracované výroby	10
2.4	Požadavky na meziklad ve výrobním procesu	13
3.	Stručný postup řešení technologického projektu mezikladu	16
3.1	Základní principy řešení	16
3.2	Kroky řešení technologického projektu mezikladu	18
4.	Kontrola reálnosti omezujících podmínek	18
4.1	Princip metody hraničních odhadů	19
4.2	Vlastní použití metody	20
4.3	Konkrétní aplikace metody hraničních odhadů	21
4.4	Zhodnocení metody	24
4.5	Zásady pro výpočet hraničního odhadu	25
5.	Výběr optimální kombinace ukládacích prostředků a skladovacího zařízení včetně výpočtu potřebné kapacity	25
5.1	Vliv použité skladové technologie	26
5.2	Optimální technologie skladování z hlediska objemového kritéria .	26
5.3	Optimální technologie skladování z hlediska nákladového kritéria	27
5.4	Další postup výpočtu	27
5.5	Využití v praktické aplikaci	28
5.6	Kapacitní výpočet mezifázových mezikladů (MFS) s pevným systémem ukládání	28
5.7	Kapacitní výpočet MOS se záměnným systémem ukládání	38
6.	Dimenzování obslužných prvků v technologickém řešení skladu rozpracované výroby	47
6.1	Metoda určování potřebného počtu obslužných zařízení	47
6.2	Konkrétní aplikace	48
6.3	Podstata a nástin metody	49
6.4	Popis programu	50
7.	Aplikace zásad pro řešení skladů rozpracované výroby	57
7.1	Organizační struktura systému skladování a evidence rozpracované výroby (SERV) a jeho postavení v systému řízení výroby	57
7.2	Průvodní doklady výrobních dávek - obecný přehled	63
7.3	Vnitřní organizace systému skladování a evidence rozpracované výroby	66
8.	Z á v ě r	75
	P ř í l o h a 1 Přehled prací řešených v úkolu	77