

Obsah

Úvod	7
1. Volba způsobu svařování a navařování	9
Řezání kovů	12
Svařovací zařízení	12
2. Volba přídavného kovu	15
Přejímací zkoušky přídavného kovu	24
Skladování přídavných materiálů	25
3. Základní kov a jeho svařitelnost	26
Svařitelnost	30
4. Svařování obtížně svařitelných ocelí	43
Postup svařování	47
Tepelné zpracování před svařováním	50
Žíhací housenky	52
Technika svařování	53
5. Technologie oprav svařováním	55
Příprava opravy	56
Zjišťování trhlin	56
Příprava svarových ploch	58
Příprava prolomených otvorů	60
Dilenské zařízení pro předehřívání	61
Opravy odlitků ze šedé litiny	63
Pájení šedé litiny plamenem	67
Opravy ocelových odlitků	71
Opravy strojních částí	72
Opravy motorových vozidel	75
Opravy listových per	76
Opravy rámců vozidel	77
Opravy odlitků z lehkých slitin	79
Opravy odporových materiálů	80
Opravy ocelových konstrukcí	81
Opravy parních kotlů, potrubí a tlakových nádob	84
Pokrokové způsoby svařování při opravách	95

6. Technologie oprav navařováním	99
Příprava povrchu	99
Volba tvaru návarových ploch	100
Volba návarových materiálů	100
Volba způsobu navařování	102
Navařování hřidelů	111
Navařování ozubených kol	113
Navařování ventilů	116
Navařování kolejnic	117
Navařování neželezných kovů	118
Formování a úprava návaru	119
7. Bezpečnost práce	120