

1.	Modely výroby a řezných procesů - blokové schéma výroby - reálný řezný proces	3
2.	Operační technologický systém SON	7
3.	Fyzikální průvodní jevy RP - základní výstupy ze systému SON - tvorba třísky a deformace obráběného materiálu - řezné síly a práce řezání - vynucené a samobuzené kmitání S	10
4.	Změny stavu N a O - mechanismus opotřebení N - zpevnění mezní vrstvy obrobenej plochy - vznik nárdetku	27
5.	Obecné zákonitosti a zpětné vazby systému SON - nestabilita RP - opotřebení břitů jako $f(t)$ a trvanlivost T	32
6.	Podmínky ovlivňující efektivitu RP - základní vstupy do systému SON - vliv řezných podmínek a geometrie břitů - obrobiteľnost materiálu a řezivost nástroje - tuhost technologické soustavy SON - prostředí v místě řezu	37
7.	Nástrojové a řezné materiály - konstrukční znaky N a tvary břitů - nekovové N s nedefinovanou geometrií břitů - základní skupiny řezných materiálů - opotřebení a ostření N	53
8.	Konstrukční prvky a parametry obráběcích strojů - podestavy statické a nosné - podestavy energetické a kinetické - projektová příprava a konstrukční koncepce S	70
9.	Výrobní technika a směry jejího vývoje - druhy obráběcích strojů - tvrdá a pružná mechanizace a automatizace - konstrukční a systémová koncepce NC S - prognózy vývoje výrobní techniky - spolehlivost a diagnostika stavu SON	83
10.	Metody obrábění ve výrobním procesu - metodika a metodologika obrábění - základní skupiny metod obrábění v technologickém sledu operací - nekonvenční metody obrábění - příklady aplikací konvenčních metod obrábění na vybraných O	111
11.	Racionalizace a ekonomika technologie obrábění - produktivita a operační výrobní náklady - optimalizace RP a řezných podmínek - organizační základy přípravy výroby - příklady racionálních technologií obrábění	132
12.	Konstrukce, technologie a montáž výrobku - charakteristiky obrobenejch ploch - nákladová a funkční omezení přesnosti výroby - technologičnost konstrukce - volba polotovaru a přísadek na obrábění - metody a metodika montáže	147