

Obsah

1. Úvod (inž. Jaromír Kincl)	7
Literatura	10
2. Chemie polykarbonátů (inž. Jaromír Kincl)	11
2.1 Lineární polykarbonáty	13
2.2 Modifikované polykarbonáty	14
2.2.1 Modifikace epoxidovými pryskyřicemi	14
2.2.2 Modifikace polyestery jiných dikarbonových kyselin	15
2.2.3 Modifikace polyalkylenglykoly, polystyrénem a polyizokyanátů	15
2.2.4 Kombinace se silikony	16
2.3 Rozvětvené polykarbonáty	16
2.4 Sítované polykarbonáty	17
Literatura	20
3. Suroviny (inž. Jaromír Kincl)	21
3.1 Dian	21
3.1.1 Analytické hodnocení dianu	24
3.2 Ostatní dihydroxysloučeniny	25
3.2.1 bis-(4-Hydroxyaryl)alkany	26
3.2.2 Difenyloheteroatomy	32
3.2.3 Aromatické dihydroxysloučeniny	33
3.2.4 Alifatické dihydroxysloučeniny	34
3.2.5 Ostatní bifunkční sloučeniny schopné reakce	36
3.3 Fosgen a jeho záměna jinými surovinami	37
3.4 Difenylkarbonát	39
Literatura	39
4. Výroba polykarbonátů (inž. Jaromír Kincl)	41
4.1 Výroba polykarbonátů reesterifikací	41
4.2 Příprava polykarbonátů přímou fosgenací	45
4.2.1 Systém voda-inertní rozpouštědlo	46
4.2.2 Pyridinový způsob přípravy	49
4.3 Regulace molekulové hmoty při přípravě polykarbonátů	52
4.4 Izolace polykarbonátů z roztoků organických rozpouštědel	53
4.5 Kontinuální způsoby přípravy	54
4.6 Srovnání výrobních technologií	55
Literatura	56
5. Vlastnosti polykarbonátů (inž. Jaromír Kincl)	58
5.1 Vlastnosti polykarbonátové molekuly	58
5.1.1 Vliv molekulové hmoty na vlastnosti	58
5.1.2 Tepelné vlastnosti	60
5.1.3 Krystalizační vlastnosti	63

5.1.4 Rozpustnost polykarbonátů a určování molekulové hmoty	65
5.1.5 Analytika polykarbonátů	68
5.2 Mechanické vlastnosti	68
5.3 Tepelné vlastnosti	71
5.4 Elektrické vlastnosti	72
5.5 Optické vlastnosti	74
5.6 Chemická odolnost a odolnost proti rozpouštědlům	74
5.7 Odolnost proti vodě a povětrnostním vlivům	76
5.8 Toxické vlastnosti	77
5.9 Vliv záření	78
5.10 Ostatní vlastnosti	79
Literatura	79
6. Úprava polykarbonátů a jejich zpracování	81
6.1 Úprava (inž. Jaromír Kincl)	81
6.1.1 Granulace	81
6.1.2 Barvení	82
6.1.3 Plnění	82
6.1.4 Příprava náterových hmot na bázi polykarbonátů	84
6.2 Vstřikování (inž. Antonín Pánek)	85
6.2.1 Řešení výstřiku	86
6.2.2 Formy	88
6.2.3 Vstřikovací stroje	91
6.2.4 Základní parametry vstřikování	91
6.2.5 Technologický postup	93
6.3 Vytlačování	96
6.3.1 Vytlačovací stroje	96
6.3.2 Pracovní podmínky	96
6.3.3 Vytlačované výrobky (inž. Miroslav Šrámek)	97
6.4 Lisování (inž. Antonín Pánek)	100
6.4.1 Lamináty	100
6.4.2 Lehčené hmoty	102
6.5 Lití (inž. Miroslav Šrámek)	103
6.5.1 Technologické parametry výroby fólií litím	104
6.5.2 Povrchová úprava fólií	117
6.5.3 Vlastnosti fólií	121
6.6 Tvarování polykarbonátů	127
6.7 Obrábění polykarbonátů	129
6.8 Spojování polykarbonátů (inž. Antonín Pánek)	130
6.9 Fluidní nanášení a povrchová úprava výrobků z polykarbonátů	130
6.10 Zpracování odpadu	131
Literatura	132
7. Aplikace polykarbonátů (inž. Jaromír Kincl, inž. Miroslav Šrámek)	135
8. Závěr	152
Rejstřík	153