

OBSAH

1. Zkoušení a hodnocení nátěrových hmot
 - 1.1. Všeobecně
 - 1.2. Druhy evropských a mezinárodních norem
 - 1.3. Důležité orgány státní zprávy
 - 1.4. Důležité mezinárodní a evropské normalizační instituce
2. Označování vzorků
3. Teploty a vlhkosti vzduchu pro kondicionování a zkoušení podle ČSN EN 23270 (67 3008)
4. Prohlídka a příprava vzorků před zkoušením podle ČSN EN ISO 1513 (67 3010)
5. Analýza nátěrových hmot
 - 5.1. Stanovení prchavých látek podle ČSN ISO 3233 (67 3030)
 - 5.2. Stanovení netěkavých podílů v nátěrových hmotách a pojivech pro nátěrové hmoty podle ČSN EN ISO 3251 (67 3031)
 - 5.3. Stanovení ředitelnosti podle ČSN 67 3032
 - 5.3.1. Metoda A
 - 5.3.2. Metoda B
 - 5.4. Stanovení doby zpracovatelnosti kapalných systémů (příprava a kondicionování vzorků a směrnice pro zkoušení) podle ČSN EN ISO 9514 (67 3033)
 - 5.5. Stanovení čísla kyselosti podle ČSN EN ISO 3682 (67 3043)
6. Vlastnosti nátěrových hmot v tekutém stavu
 - 6.1. Stanovení barvy transparentních nátěrových hmot podle ČSN 67 3011
 - 6.1.1. Stanovení barvy ve stupních podle Gardnera
 - 6.1.2. Stanovení barvy podle jodometrické stupnice
 - 6.1.3. Srovnání hodnot Gardnerovy a jodometrické stupnice podle ČSN 67 3011
 - 6.2. Stanovení hustoty (pyknometrická metoda) podle ČSN EN ISO 2811-1 (67 3012)
 - 6.3. Stanovení výtokové doby (konzistence) výtokovými pohárky podle ČSN EN ISO 2431 (67 3013)
 - 6.4. Stanovení bodu vzplanutí
 - 6.4.1. Stanovení bodu vzplanutí nátěrových hmot v uzavřeném kelímku podle Abel-Penskyho podle ČSN 67 3015
 - 6.4.2. Stanovení bodu vzplanutí (rychlá rovnovážná metoda) podle ČSN EN 456 (67 3016)
 - 6.5. Zhotovení zkušebních nátěrů nanášecím pravítkem podle ČSN 67 3049
 - 6.6. Hodnocení vícesložkových nátěrových hmot.
 - 6.6.1. Stanovení životnosti vícesložkových nátěrů
 - 6.6.2. Stanovení začátku želatinace nátěru
 - 6.6.3. Brousitelnost nátěrů
7. Vlastnosti nátěrových hmot při nanášení
 - 7.1. Stanovení stupně stékavosti s vertikálního povrchu podle ČSN 67 3021
 - 7.2. Stanovení odolnosti v neutrální solné mlze podle ČSN EN ISO 7253 (67 3092)
8. Zasychání nátěrů.
 - 8.1. Zkouška povrchového zasychání (metoda s balotinou) podle ČSN EN ISO 1517 (67 3055)
 - 8.2. Stanovení stavu proschnutí a doby proschnutí podle ČSN EN 29117 (67 3057)
9. Optické vlastnosti nátěrů
 - 9.1. Stanovení lesku nátěrů

- 9.1.1. Vizuální stanovení lesku nátěrů podle ČSN 67 3063
- 9.1.2. Stanovení změny lesku podle ČSN 67 3064
- 9.1.3. Stanovení zrcadlového lesku nátěrů bez obsahu kovových pigmentů při úhlu 20 °, 60 ° a 85 ° podle ČSN ISO 2813 (67 3066)
- 9.2. Stanovení změny (rozdílu) barevného odstínu nátěru podle ČSN 67 3068
- 9.3. Stanovení pórovitosti nátěrů podle ČSN 67 3084
- 10. Technologické vlastnosti nátěrů
 - 10.1. Stanovení tloušťky nátěru podle ČSN EN ISO 2808 (67 3061)
 - 10.1.1. Postup 1: Stanovení tloušťky mokré vrstvy
 - 10.1.1.1. Postup 1A: Měřicí hřeben
 - 10.1.1.2. Postup 1B: Měřicí kolečko
 - 10.1.1.3. Postup 1C: Vážkový
 - 10.1.2. Postup 3: Stanovení tloušťky suché vrstvy mechanickým dotykovým způsobem
 - 10.1.2.1. Postup 3A: Pomocí mikrometru
 - 10.1.2.2. Postup 3B: Měřicí hodinky
 - 10.1.3. Postup 5: Měření tloušťky suché vrstvy pomocí mikroskopu
 - 10.1.3.1. Postup 5A: Mikroskopické hodnocení příčných řezů
 - 10.1.3.2. Postup 5B: Pomocí klínového řezu
 - 10.2. Tvrdost nátěrů
 - 10.2.1. Stanovení vnikací tvrdosti nátěru mikrotvrdoměrem podle ČSN 67 3074
 - 10.2.2. Stanovení povrchové tvrdosti tužkami podle ČSN 67 3075
 - 10.3. Přilnavost a vláčnost nátěrů
 - 10.3.1. Odrhová zkouška přilnavosti podle ČSN EN 24624 (67 3077)
 - 10.3.2. Ohybová zkouška (na válcovém trnu) podle ČSN EN ISO 1519 (67 3079)
 - 10.3.3. Mřížková zkouška podle ČSN ISO 2409 (67 3085)
 - 10.4. Stanovení odolnosti nátěru proti oděru.
 - 10.4.1. Stanovení odolnosti nátěru proti oděru podle ČSN 67 3073.
 - 10.4.2. Stanovení odolnosti nátěrů proti oděru na přístroji Taber Abraser oděrovými kotouči podle ČSN 67 3078
 - 10.4.3. Stanovení odolnosti nátěrů padajícím oděrovým materiálem podle ČSN 67 3083
- 11. Odolnost nátěrů proti vlivům prostředí.
 - 11.1. Stanovení odolnosti nátěrů na kovovém povrchu v atmosférických podmínkách podle ČSN 67 3090
 - 11.2. Stanovení odolnosti nátěrů v atmosférických podmínkách laboratorními zkouškami podle ČSN 67 3091
 - 11.2.1. Metoda I: Stanovení odolnosti proti umělému stárnutí ve světle xenonové lampy
 - 11.2.2. Metoda II: Stanovení odolnosti proti vlhkému teplu
 - 11.2.2.1. Cyklická zkouška
 - 11.2.2.2. Necyklická zkouška
 - 11.2.3. Metoda III: Stanovení odolnosti proti suchému teplu
 - 11.2.4. Metoda IV: Stanovení odolnosti proti mrazu
 - 11.2.5. Metoda V: Stanovení odolnosti proti střídání teplot
 - 11.3. Stanovení odolnosti proti střídání teplot podle ČSN 67 3098
 - 11.4. Stanovení odolnosti kapalinám
 - 11.4.1. Obecné zkušební metody podle ČSN EN ISO 2812-1 (67 3099)

- 11.4.2. Metoda ponorem do vody podle ČSN EN ISO 2812-2 (67 3099)
- 11.5. Stanovení odolnosti vlhkosti (kontinuální kondenzace) podle ČSN EN ISO 6270-1 (67 3108)
- 11.6. Některé specifické zkoušky
 - 11.6.1. Stanovení odolnosti nátěru při úderu podle ČSN 67 3082
 - 11.6.2. Stanovení odolnosti vlhkým atmosférám s obsahem oxidu siřičitého podle ČSN EN ISO 3231 (67 3096)
 - 11.6.3. Subjektivní hodnocení zašpinění, omyvatelnosti, sprašování, vrásnění a bělení podle ČSN 67 3103
 - 11.6.4. Vyhodnocování praskání a odlupování nátěrů podle ČSN 67 3104
 - 11.6.5. Stanovení odolnosti při hloubení podle ČSN EN ISO 1520 (67 3081)
- 12. Přílohy
 - 12.1. Některé názvy a definice v oboru nátěrových hmot podle ČSN EN 971-1 (67 0010) a ČSN EN ISO 4618-2, 3 (67 0010)
 - 12.2. Seznam literatury
 - 12.3. Seznam norem
 - 12.4. Jiné zdroje