

OBSAH

0	ÚVOD	7
	0.1 Názvoslovní	16
	0.2 Ekonomický význam normalizace	11
1	VLIV SÉRIOVOSTI NA TECHNOLOGII	13
	1.1 Technologické metody pro zvýšení sériovosti	16
	1.11 Metoda typových technologických postupů	16
	1.12 Metoda normalizace konstrukčních prvků	19
	1.2 Příklady	20
2	VLIV NORMALIZACE NA SÉRIOVOST A ORGANIZACI VÝROBY (napsal doc. inž. F. Schrógl)	25
	2.1 Typy organizace výroby	25
	2.2 Kritéria pro klasifikaci typů výroby	29
	2.3 Prostorové uspořádání výrobního zařízení	36
	2.4 Výroba ve větších sériích	38
3	SLOŽENÍ VÝROBNÍCH NÁKLADŮ A VLIV POČTU VYRÁBĚNÝCH KUSŮ NA VÝŠI NÁKLADŮ	44
	3.1 Druhy nákladů	44
	3.2 Složení a průběh nákladů	45
	3.3 Vliv výrobního zařízení a připravenosti výroby	48
	3.4 Kritérium pro posouzení účelnosti výrobního zařízení a připravenosti výroby	50
	3.5 Znázornění diagramů na logaritmickém papíře	51
	3.6 Skutečný vztah mezi náklady a počtem vyrobených kusů	53
	3.7 Zpracování výsledků z příkladů 1 až 28	53
	3.8 Použití kritéria pro posouzení připravenosti výroby	62
	3.9 Závěr	65
4	KŘIVKA OSVOJENÍ VÝROBY	66
5	TVOŘENÍ NORMALIZOVANÝCH A TYPOVÝCH ŘAD	82
	5.1 Řady	82
	5.11 Řada aritmetická	82
	5.12 Řada geometrická	83
	5.13 Porovnání aritmetické a geometrické řady	84
	5.2 Vyvolená čísla, normální průměry a jiné délkové rozměry	85
	5.21 Použití řady vyvolených čísel	89
	5.22 Volba parametrů odstupňovaných v řadě	89
	5.23 Závěr	92

6	OPTIMÁLNÍ HUSTOTA NORMALIZOVANÉ (TYPOVÉ) ŘADY	93
6.1	Diagram k určení optimálního stupně typové řady	93
6.2	Příklad parních turbin	97
6.3	Příklad obráběcích strojů	100
6.4	Příklad šroubu se šestihlannou hlavou	102
6.5	Závěr	105
7	URČENÍ OPTIMÁLNÍ VELIKOSTI VÝROBNÍ DÁVKY	106
7.1	Některé používané metody	106
7.2	Odvození metody pro určení optimální dávky	111
7.2.1	Snižování výrobních nákladů se stoupající velikostí výrobních dávek	111
7.2.2	Náklady na skladování	113
7.2.3	Celkové náklady na výrobu i skladování	118
7.3	Postup při určování optimální velikosti výrobní dávky	121
7.4	Závěr	122
8	STÁŘÍ STROJE A STÁŘÍ TYPY	123
8.1	Stáří stroje	124
8.2	Stáří typu	126
8.3	Koordinace normalizace s vývojem	139
8.4	Příklad 1	141
8.4.1	Hospodářské důsledky vývojové taktiky výrobce A a výrobce B	143
8.5	Příklad 2	145
8.5.1	Určení optimální periody vývoje	146
8.6	Příklad 3	151
8.6.1	Určení optimální periody vývoje	151
8.7	Závěr k příkladům 1 až 3	158
9	HLAVNÍ ZAMĚŘENÍ NORMALIZAČNÍ ČINNOSTI	160
9.1	Předmět normalizace	161
9.2	Úroveň a využití norem	161
9.3	Technická úroveň normalizovaných výrobků	162
9.4	Příklady některých norem v přehledu tab. 38	162
9.5	Diskuse k tabulce 38	164
10	ZÁVĚR	167
	LITERATURA	169