

PREDSLOV	3
1. ÚVOD	4
2. PREHĽAD VÝVOJA METÓDY "V-PROCES"	7
3. MATERIÁLY A ZARIADENIA NA VÝROBU ODLIATKOV	11
3.1 Materiály na výrobu formy	11
3.1.1 Plastická fólia	11
3.1.1.1 Skúšky vlastností fólie	13
3.1.1.2 Splyňovanie a toxicita fólie	21
3.1.2 Ostrivo na výrobu zlievárenskej formy	22
3.1.2.1 Vzťah vibrácie a zhutniteľnosti	23
3.1.3 Nátery na formy	28
3.2 Zariadenia na výrobu foriem	31
3.2.1 Modely pre metódu "V-proces"	32
3.2.2 Formovacie rámy	36
3.2.3 Odsávací systém rámov	37
3.2.4 Vákuový systém	39
4. TECHNOLÓGIA VÝROBY ODLIATKOV	42
4.1 Navrhovanie vtokovej sústavy	42
4.1.1 Čas liatia	43
4.1.2 Určenie prvkov vtokovej sústavy	44
4.1.2.1 Keramické vtoky	51

4.2	Odvzdušnenie dutiny formy	53
4.3	Postup výroby formy a odliatku	60
4.4	Vlastnosti vákuovaných foriem	64
4.4.1	Vplyv vákuovanej formy na zabiehavosť kovov	64
4.4.2	Ochladzovacia schopnosť vákuovaných foriem	69
4.4.3	Výpočet času tuhnutia odliatkov vo vákuovaných formách	73
4.4.4	Presnosť odliatkov	77
5.	STROJOVÉ ZARIADENIA NA VÝROBU ODLIATKOV V-PROCESOM	80
6.	POZNATKY ZO ZAVEDENIA METÓDY "V-PROCES" V ZTS, N. P., KOŠICE (autor Ing. J. Gurský)	83
6.1	Pracovný postup výroby foriem	86
6.2	Skúsenosti z výroby odliatkov	89
6.3	Ekonomické výhody metódy "V-proces"	97
7.	ZÁVER	103
	LITERATÚRA	105