

OBSAH

Předmluva	7
K názvoslovným úpravám	9
I. Opracované (frézované) řezivo	
1. Všeobecně o frézování řeziva	11
2. Výrobky frézáren	12
3. Skladování a ošetřování surového řeziva	18
4. Umělé vysoušení řeziva k frézování	20
5. Předtřídění a úprava řeziva před frézováním	22
6. Jakost obrobené plochy	23
7. Frézovací nástroje a jejich údržba	28
Srovnávací nože tlusté	31
Srovnávací nože tenké	31
Ostření srovnávacích nožů	33
Tvarovací nože	37
Perovací a drážkovací frézy	38
Ostření perovacích a drážkovacích fréz	45
8. Nožové hřídele i hlavy a jejich seřizování	47
Nožové hřídele (vodorovné)	47
Nožové hlavy	54
Upínací pouzdra	55
Hladicí zařízení	56
9. Vyvažování nožů a nožových hřídelů	57
Odstředivá síla	58
Statická rovnováha	58
Dynamická rovnováha	59
Vyvážení srovnávacích nožů	61
10. Několikastranné frézky	63
Třístranky	64
Čtyřstranky	66
Čtyřstranky s hladicími noži	66
Čtyřstranné tvarovačky	75
11. Postup při seřizování čtyřstranek	77
12. Ošetřování a mazání frézek	80
13. Frézování a vady v obrábění	83
14. Dispoziční řešení frézáren	88
15. Třídění, skladování a expedice frézovaného řeziva	92
16. Úrazová zábrana ve frézárnách	93
17. Kontrolní otázky	94

II. Rozmítání řeziva

1. Všeobecně o výrobě řeziva rozmítáním	95
2. Druhy řeziva vyráběné rozmítáním	99
3. Výrobní postup a strojní zařízení	100
Rozmítací rámové pily	101
Rozmítací kotoučové pily	101
Rozmítací pásové pily	104
4. Listy rozmítacích pil	106
Rozmítací pilové kotouče	106
Rozmítací pilové pásy	110
5. Rozmítání spojené s frézováním řeziva	114
6. Úrazová zábrana u rozmítacích pil	115
7. Kontrolní otázky	116
Vysvětlivky názvoslovných úprav	117
Použitá a doporučená literatura	123