

OBSAH.

	Strana
0 VŠEOBECNĚ O STROJNÍCH KARTÁCH . . .	9
01 Evidence strojního parku	9
02 Rozdělení strojních karet	9
021 Výkonnostní strojní karty	9
022 Nákladové strojní karty	10
03 Rozsah evidence	10
04 Popis strojních karet	11
05 České karty	11
06 Vyplněné karty od výrobců	11
 1 DOSAVADNÍ STAV EVIDENCE STROJNÍHO PARKU	 12
11 Stav v přípravě výroby a pomocných kancelářích . .	12
12 Stav v dílně	12
13 Nesprávné zavádění strojních karet v závodě	13
14 Provedení rozboru	13
 2 PROČ SE ROZHODNEME PRO ZAVEDENÍ STROJNÍCH KARET V ZÁVODĚ?	 13
21 Použití strojních karet	14
211 Příprava výroby	14
212 Dílna	14

213	Udržování provozu	14
214	Vedoucí osoby v závodě	14
215	Úřední dotazníky	15
216	Podklad k vyplnění nákladových strojních karet . .	15
22	Užitek při zavádění strojních karet	15
23	Pořádek v dílně	15

3 POSTUP PŘI ZAVÁDĚNÍ STROJNÍCH KARET

31	Pracovní plán	16
311	Rozsah úkolu	16
32	Příprava před začátkem proměřování	16
321	Oběžník o rozsahu zamýšlené práce	17
322	Pomůcky	17
323	Úhrada za ztracený čas dělníkům v úkolu	17
324	Přípravný kurs	17
33	Vlastní proměřování strojů v dílně, vyplňování strojních karet a jejich řadění do kartoték	17
331	Skupinky proměřujících	17
332	Pomocné záznamy	18
333	Přepsání údajů na předtištěné formuláře	18
334	Vyplňování strojních karet	18
335	Půdorysné plánky a fotografie	18
336	Roztřídění a zařazení karet do kartotéky	19
337	Počet kartoték strojních karet v závodě	19
338	Výpisy ze strojních karet	20
34	Kontrola záznamů v kartách	20
341	Kontrola údajů před opsáním na čistopisy	20
342	Kontrola čistopisů strojních karet	20
343	Kontrola průběhu proměřování	21
344	Namátková kontrola	21

345	Kontrola záznamů v kartách po změnách, provedených na strojích	21
346	Kontrola počtu karet	21
35	Udržování karet	21
351	Hlášení přemístění stroje, změn a oprav na stroji a záznam v kartách	22
352	Seznam vypůjčených karet	22
353	Vyřazení karty	22

4 PODKLADY A POMŮCKY K PROMĚŘOVÁNÍ STROJŮ 22

41	Podklady k urychlení proměřování	22
42	Vyplněné strojní karty od výrobců strojů	23
43	Fotografie a půdorysné plánky	23
44	Pomůcky k proměření strojů	23
45	Jednotný návod	23

5 ČASOVÝ ROZVRH 24

51	Na čem závisí čas k proměření strojů	24
52	Odhad času na proměření stroje	25
53	Kontrola práce s pomocí diagramů	25

6 PERSONÁLNÍ PLÁN 29

61	Referent strojních karet	29
62	Hlavní spolupracovníci	29
63	Ostatní spolupracovníci	30
64	Neměňme personální plán	30

7 PROSTOROVÝ PLÁN 30

71	Postup proměřování v malé dílně	30
72	Postup proměřování ve větší dílně	31