

OBSAH

ÚVOD.....	6
1 DOPORUČENÉ POSTUPY OPTIMALIZACE A ANALÝZ.....	10
1.1 Plánovaný experiment	11
1.2 Analýza topografie povrchu	14
1.3 Analýza morfologie	19
1.4 Analýza podpovrchové vrstvy	21
1.5 Analýza chemického složení	26
1.6 Analýza a výroba TEM lamel	28
2 VZHLED OBROBENÉHO POVRCHU A JEHO JAKOST.....	30
2.1 Jakost „ideálního“ povrchu	31
3 NÁSTROJOVÉ ELEKTRODY.....	36
3.1 Monolitní dráty	38
3.2 Kompozitní dráty	42
4 MIKRO-ELEKTROEROZIVNÍ DRÁTOVÉ ŘEZÁNÍ.....	44
4.1 Rotační	44
4.2 Broušení	46
5 OBRÁBĚNÍ NIKLOVÝCH SLITIN	48
5.1 Analýza rychlosti řezání a topografie.....	49
5.2 Morfologie a chemické složení podpovrchové vrstvy.....	50
5.3 Analýza TEM lamel	56
6 OBRÁBĚNÍ VYSOCE ENTROPNÍCH SLITIN	64
6.1 Analýza rychlosti řezání a topografie.....	65
6.2 Morfologie a chemické složení podpovrchové vrstvy	66
6.3 Analýza TEM lamel	71

7	OBRÁBĚNÍ ČISTÉHO MOLYBDENU	74
7.1	Analýza rychlosti řezání a topografie	75
7.2	Morfologie a chemické složení podpovrchové vrstvy.....	76
7.3	Analýza zbytkového napětí	80
7.4	Analýza TEM lamely.....	82
8	OBRÁBĚNÍ MĚDĚNÉ SLITINY AMPCOLOY 35.....	84
8.1	Analýza rychlosti řezání a topografie	85
8.2	Morfologie a chemické složení podpovrchové vrstvy.....	86
8.3	Analýza TEM lamely.....	90
9	OBRÁBĚNÍ OCELI HARDOX 400.....	92
9.1	Analýza rychlosti řezání a topografie	93
9.2	Morfologie a chemické složení a podpovrchové vrstvy	95
9.3	Analýza TEM lamely.....	99
10	TERMINOLOGICKÝ ANGLICKO-ČESKÝ SLOVNÍK.....	102
	LITERATURA	104