

Obsah:

Úvod	6
Pracovní diagram korozivzdorných ocelí a vliv tváření za studena..	7
<i>Zvýšení pevnosti tvářením za studena.....</i>	<i>8</i>
Reziduální pnutí v za studena tvarovaných uzavřených průřezech	11
<i>Měření reziduálních pnutí.....</i>	<i>12</i>
<i>Vliv reziduálních pnutí.....</i>	<i>14</i>
Ohýbané pruty vystavené celkové ztrátě stability a lokálnímu boulení	16
<i>Zkoušky nosníků.....</i>	<i>17</i>
<i>Numerický model nosníku.....</i>	<i>21</i>
<i>Parametrická studie lokálního boulení.....</i>	<i>23</i>
<i>Parametrická studie klopení nosníků.....</i>	<i>28</i>
<i>Klopení nosníků při obecném průběhu momentu.....</i>	<i>32</i>
Interakce tlaku s ohybem.....	33
<i>Experimenty.....</i>	<i>35</i>
<i>Numerický model</i>	<i>36</i>
<i>Probíhající výzkum prutových soustav</i>	<i>39</i>
Svarové spoje.....	40
<i>Korelační součinitel pro austenitické oceli</i>	<i>40</i>
<i>Tepelně ovlivněná oblast za studena tvarovaných profilů.....</i>	<i>43</i>
Závěr	45