

## OBSAH

<b>1. ÚVOD</b>	<b>4</b>
<b>2. TKACÍ CYKLUS A PROHOZNÍ ÚHEL</b>	<b>6</b>
<b>3. TKACÍ PROCES A STRUKTURA TKACÍHO STROJE</b>	<b>15</b>
3.1. Struktura tkacího stroje	16
3.2. Automatizace tkacího procesu	18
<b>4. MODEL VAZNÉHO BODU</b>	<b>29</b>
4.1. Porovnání významu ohybové a tahové tuhosti	29
4.2. Rozklad sil ve vazném bodě	34
<b>5. SÍLY V OSNOVĚ</b>	<b>40</b>
5.1. Formování tkaniny přírazem (staticky)	40
5.2. Formování tkaniny překřížením osnovních nití	45
5.3. Modelování přírazu	52
5.3.1 Složky tkacího odporu	59
5.3.2 Náhradní schéma přírazu	60
5.3.3 Popis modelů	64
<b>6. DYNAMIKA PŘÍRAZNÉHO PROCESU</b>	<b>68</b>
<b>7. SÍLY V ÚTKU</b>	<b>77</b>
7.1. Vztah osových sil v nití a zvlnění	77
7.2. Dynamické namáhání útku při prohozu	82
7.3. Porovnání tensografu a tachografu R a A prohozu	89
7.3.1 Soubor tkacích strojů	89
7.3.2 Výkon versus versatilita	91
7.3.3 Vybrané parametry Air prohozu	98
7.3.4 Tachograf a tensograf A prohozu	102
7.3.5 Tachograf a tensograf R prohozu	106
<b>8. CWB – KONTINUÁLNÍ BRZDĚNÍ ÚTKU</b>	<b>110</b>
<b>9. KOMPENZACE NEŽÁDOUCÍCH BUDÍCÍCH SIL – SVŮRKA</b>	<b>113</b>
9.1. Volná svůrka	119
9.2. Nuceně naháněná svůrka	123
<b>10. REGULOVANÁ SOUSTAVA „TKANINA – OSNOVA „</b>	<b>124</b>
10.1 Identifikace soustavy	124
10.2 Náhradní schéma – řešení	129
Příloha I.: Návrh osnovního regulátoru	134
Příloha II.: Základní pojmy regulační techniky	143
Seznam literatury	146