

Abstrakty odborných příspěvků:

Výroba vs. kvalita v moderním kovárenství	8
<i>Production vs. quality in modern forging</i>	
Ing. Andrea Čagašová	
Mechanismy tvorby a tvarování třísky při obrábění	9
<i>Formation Mechanism and Chip Shaping at Machining</i>	
Ing. Lenka Čepová, Ph.D., doc. Ing. Robert Čep, Ph.D.	
Optimalizace výroby potrubního systému pomocí technologické operace vytlačování	10
<i>The Optimization of production piping system of plastic by using extrusion technology operations</i>	
Ing. Markéta Gregušová, Ph.D.	
Technologie tváření zastudena a hlavní zásady pro návrh ohýbaných dílů	11
<i>Technology of cold forming and guiding principles for the design of bent parts</i>	
Ing. Jaroslav Hašpica	
Modelování vývoje mikrostruktury při tváření zatepla	12
<i>Modelling of microstructure evolution during hot forging</i>	
prof. Ing. Jiří Hrubý, CSc.	
Počítačová simulace technologie DRECE	13
<i>Computer simulation of DRECE technology</i>	
Ing. Jan Kedroň	
Chloridová korozie zapříčiněná olejem	14
<i>Chloride Corrosion Caused by Oil</i>	
Ing. Tomáš Laník, Ph.D.	
Přínos přesného stříhání do strojírenské technologie	15
<i>Benefit of fineblanking in manufacturing technology</i>	
Ing. Miroslav Lata	
Orbitální tváření – tváření výkyvnou zápusťou	16
<i>Orbital Forming</i>	
Ing. Martin Malaník	
Ohýbání trubek a potrubí v technické praxi	17
<i>Pipe and tube bending in technical practice</i>	
Ing. Miroslav Man	
Využití zápusťkového kování ve strojírenství	18
<i>Application drop forging in engineering</i>	
Ing. Miroslav Ondráček	
Teoretické aspekty tvorby třísky při konvenčním a vysokorychlostním obrábění	19
<i>Theoretical aspects of chip formation at conventional and high-speed cutting</i>	
Ing. Jiří Petrů, Ing. et Ing. Mgr. Jana Petrů, Ph.D.	

Orbitální tváření a tváření oceli v podmínkách blízkých superplastickému stavu	20
<i>Orbital forming and steel forming under near superplastic state</i>	
prof. Ing. Stanislav Ruzs, CSc.	
Vyhodnocení hlubokatažnosti ocelových plechů zpracovaných metodou DRECE	21
<i>Evaluation of the deep-drawing steel sheets processed by DRECE</i>	
Ing. Michal Salajka	
Efektivní metody v rozvoji kovářenských technologií	22
<i>Effective methods in the development of forging technology</i>	
Ing. Lucie Tesařová	
Stabilita struktury hořčikové slitiny AZ31 po intenzivní plastické deformaci	23
<i>The stability of the structure of magnesium alloy AZ31 by severe plastic deformation</i>	
Ing. Stanislav Tylišar	
Výhody využití technologie zápustkového kování pro výrobu rotačních součástí v dnešní průmyslové výrobě	24
<i>Advantages of using die forging technology for production of rotating items in today's industrial production</i>	
Ing. Michal Vaško	
Tváření vnitřních závitů	25
<i>Forming internal threads</i>	
Petr Zlámal	
Optimalizace technologie protlačování s využitím numerických simulací	26
<i>Optimisation of extrusion process with use of numerical simulation</i>	
Ing. Tomáš Zlámal	
Spolupráce vysokých škol a firem z praxe	27
<i>Cooperation between universities and companies from practice</i>	
Ing. Marek Žurovec	