

OBSAH

1. ÚVOD	4
2. DOPORUČENÁ PŘÍPRAVA	6
3. BEZPEČNOST A POŽÁRNÍ OCHRANA	9
4. NAUKA O MATERIÁLU	15
5. CHARAKTERISTIKA METODY MIG/MAG	28
6. PŘÍDAVNÉ MATERIÁLY	29
7. ZÁKLADY ELEKTROTECHNIKY	37
8. TECHNOLOGIE SVAŘOVÁNÍ	49
9. DEFORMACE A NAPĚTÍ	96
10. ZKOUŠKY SVARŮ	100
11. VADY SVAROVÝCH SPOJŮ	109
12. PŘEDPISY, NORMY A POSTUPY	117
SEZNAM POUŽITÉ LITERATURY	127
SEZNAM POUŽITÝCH SYMBOLŮ A ZKRATEK	128
SOUBOR TESTOVÝCH OTÁZEK	130