

ÚVOD	7
1. TECHNOLOGICKÉ ZABEZPEČENÍ JAKOSTI A SMĚRY ZVÝŠENÍ EFEKTIVNOSTI PROCESU PLETENÍ U ZÁTAŽNÝCH PLETENIN	9
1.1 Základní vlastnosti a ukazatele efektivnosti procesu pletení	9
1.2 Ukazatele přesnosti procesu pletení	12
1.3 Statistická analýza přesnosti procesu pletení	15
1.4 Příčiny vad v pletenině	18
2. ZÁKLADNÍ JEVY PROCESU PLETENÍ	22
2.1 Faktory ovlivňující stabilitu délky niti v očku	22
2.2 Faktory ovlivňující přetrhovost niti	32
3. TEORETICKÉ ZÁKLADY METOD STABILIZACE PROCESU PLETENÍ	47
3.1 Proces pletení jako technologický systém a objekt řízení	47
3.2 Formování modelu vad při procesu pletení	51
3.3 Efektivnost regulace procesu pletení	56
3.4 Výpočet povolených odchylek parametrů procesu pletení	59
3.5 Determinační model procesu pletení	62
3.6 Řízené podávání niti (stabilizace rychlosti)	64
3.7 Režim pletení s aktivní kontrolou rychlosti a stabilizací tahu	72
3.8 Kritéria spolehlivosti procesu pletení jako funkčního systému	77
4. ZÁVISLOST NAPĚTÍ A RYCHLOSTI NITI NA PODMÍNKÁCH JEJÍHO PŘIVÁDĚNÍ A PLETENÍ	85
4.1 Hodnocení vlivu délkové hmotnosti na statickou složku napětí	85
4.2 Dynamická složka tahu niti při změně její podélné rychlosti	87
4.3 Zvláštnosti změny rychlosti niti při pletení na strojích s vratným pohybem vodiče	96
4.4 Úpřesnění fyzikálních jevů při vzájemném působení tření reálných nití a očkotvorných orgánů pletacích strojů	99
5. METODY A TECHNICKÉ PROSTŘEDKY PRO STABILIZACI A KONTROLU PROCESU PLETENÍ	113
5.1 Způsoby a zařízení pro aktivní podávání niti	113
5.2 Způsoby měření a zařízení pro kontrolu parametrů procesu pletení	137
ZÁVĚR	148
SEZNAM POUŽITÉ LITERATURY	149