

1. ÚVOD	5
1.1 Rozvoj a užití plastů	5
2. FYZIKÁLNĚ MECHANICKÉ ZÁKONITOSTI TVÁŘENÍ PLASTŮ	6
2.1 Základní pojmy a třídění plastů	6
2.2 Zpracovatelské vlastnosti plastů	12
2.2.1 Závislost chování plastů na teplotě	17
2.2.2 Tepelné vlastnosti plastů	21
2.3 Navrhování směsí	23
2.4 Příprava plastových směsí a roztoků	29
2.4.1 Míchání směsí	29
2.4.2 Homogenizace a tvarování směsí	32
2.4.3 Příprava roztoků a disperzí	34
2.5 Fáze tváření plastů	36
3. TVÁŘECÍ A TVAROVACÍ PROCESY PŘI ZPRACOVÁNÍ PLASTŮ	38
3.1 Vytlačování plastů	41
3.1.1 Fyzikálně mechanické zákonitosti vytlačování	42
3.1.2 Technologický postup vytlačování plastových směsí	51
3.1.3 Vytlačovací stroje	63
3.2 Vstřikování plastů	81
3.2.1 Fyzikálně mechanické zákonitosti vstřikování termoplastů	82
3.2.2 Technologický postup vstřikování termoplastů	95
3.2.3 Vstřikovací stroje	98
3.2.4 Fyzikálně mechanické zákonitosti vstřikování reaktoplastů	107
3.2.5 Vstřikování tekutých plastových směsí	111
3.2.6 Zvláštní způsoby vstřikování	117
3.3 Vyfukování plastů	124
3.3.1 Fyzikálně mechanické zákonitosti vytlačovacího vyfukování	124
3.3.2 Technologický postup vytlačovacího vyfukování	127
3.3.3 Vyfukovací stroje a zařízení	129
3.3.4 Fyzikálně mechanické zákonitosti vstřikovacího vyfukování	133
3.3.5 Další způsoby vyfukování	135
3.4 Tepelné tvarování (termotvarování) plastů	137
3.4.1 Fyzikálně mechanické zákonitosti tepelného tvarování plastů	138
3.4.2 Technologický postup tepelného tvarování	145
4. POUŽITÁ LITERATURA	147