

1. Firma Zlín Precision	2
1.1. O společnosti	2
1.1.1. Historie společnosti	2
1.1.2. Organizační struktura firmy	2
1.1.3. Procesní řízení	3
1.1.4. Technologie	4
1.1.5. Odběratelé	5
1.2. Systém řízení jakosti	5
1.2.1. Výhody zavedení ISO 9001	6
1.2.2. Certifikace	6
1.2.3. Výhody certifikace ISO 9001	7
1.2.4. Další související normy jakosti	8
1.2.5. Systém řízení jakosti ve firmě Zlín Precision s.r.o.	9
1.3. Kontrola, neustálé zlepšování	9
1.3.1. Schválení produktu zákazníkem	9
1.3.2. Vstupní kontrola	10
1.3.3. Průběžná kontrola	11
1.3.4. Výstupní kontrola	11
1.3.5. Rekvalifikace	12
1.3.6. Neustálé zlepšování	12
1.4. Metrologie	13
1.4.1. Základní pojmy	13
1.4.2. Evidence měřících zařízení	14
1.4.3. Kontroly měřících zařízení	15
1.4.4. Nevyhovující měřící zařízení	16
1.5. Marketing, obchod, projektový management	16
1.6. Životní prostředí, recyklace plastů	17

2.	Výrobní technologie	19
2.1.	Vstřikování	19
2.1.1.	Materiály	19
2.1.2.	Vstřikovací cyklus.....	22
2.1.3.	Vstřikovací stroj.....	25
2.1.4.	Příslušenství – doplňková zařízení	33
2.1.5.	Vstřikovací forma	39
2.2.	Vakuové pokovení plastů	43
2.2.1.	Vakuové napařování na plastové substráty	44
2.2.2.	Technologie	45
2.2.3.	Zkoušení kvality povrchu pokovených dílů	49
2.2.4.	Podmínky na pracovní prostředí.....	50
2.3.	Montáž	51
2.3.1.	Montáž konečných sestav	52
2.3.2.	Úprava polotovarů.....	58
2.3.3.	Dokončovací práce	59
2.3.4.	Kontrolní činnost	60
3.	Přílohy	62