

ŽIVOTNOST TEPELNÝCH VÝMĚNÍKŮ Z AL SLITIN V PROSTŘEDÍ KONDENZÁTŮ SPALIN VÝFUKOVÝCH PLYNŮ

1	ÚVOD DO PROBLEMATIKY	- 1 -
2	CÍLE A OBSAH DISERTAČNÍ PRÁCE	- 1 -
2.1	SYSTÉMY RECIRKULACE SPALIN	- 2 -
2.1.1	EGR	- 2 -
2.1.2	Vysokotlaký okruh EGR	- 2 -
2.1.3	Nízkotlaký okruh EGR	- 3 -
2.1.4	Srovnání vysokotlakého a nízkotlakého systému EGR	- 3 -
2.2	CHLADIČ PLNÍČHO VZDUCHU	- 3 -
2.3	VÝROBA CHLADIČŮ PLNÍČHO VZDUCHU	- 4 -
2.4	HLINÍKOVÉ SLITINY STANDARDNĚ POUŽÍVANÉ PRO STAVBU TEPELNÝCH VÝMĚNÍKŮ	- 5 -
2.5	KOROZE HLINÍKU	- 5 -
2.5.1	Vliv chemického složení	- 6 -
3	PŘEHLED SOUČASNÉHO STAVU KOROZNÍHO TESTOVÁNÍ TEPELNÝCH VÝMĚNÍKŮ	- 7 -
4	EXPERIMENTÁLNÍ ČÁST	- 7 -
4.1	CHEMICKÉ SLOŽENÍ KONDENZÁTŮ SPALIN	- 7 -
5	VÝBĚR MATERIÁLŮ PRO LP EGR APLIKACI	- 8 -
5.1	POVLAKOVANÉ MATERIÁLY	- 8 -
5.2	SLITINY LLA	- 9 -
5.3	MULTICLAD MATERIÁLY	- 9 -
6	TESTOVACÍ PROCEDURY	- 9 -
6.1	DYNAMICKÝ TEST I	- 10 -
6.2	DYNAMICKÝ TEST II	- 11 -
6.3	STATICKÝ TEST I	- 12 -
6.4	STATICKÝ TEST II	- 12 -
6.4.1	Opakovaný statický test II	- 15 -
6.5	STATICKÝ TEST III	- 18 -
7	ZÁVĚR	- 22 -
7.1	PŘÍNOS PRÁCE	- 24 -
8	SUMMARY	- 24 -
9	POUŽITÉ ZDROJE	- 27 -
10	SEZNAM VLASTNÍCH PUBLIKACÍ	- 29 -