

OBSAH

| | | |
|-------|---|----|
| I. | ÚVOD | 15 |
| | Normalizace a typizace | 16 |
| | Rozdělení strojních součástí a částí strojů | 17 |
| II. | SPOJOVACÍ SOUČÁSTI | 19 |
| 1. | Šroubové spoje | 19 |
| 1.1 | Základní pojmy | 19 |
| 1.2 | Profily závitů | 23 |
| 1.3 | Spojovací šrouby | 26 |
| 1.3.1 | Hlavy šroubů | 26 |
| 1.3.2 | Dřík | 27 |
| 1.3.3 | Matice | 28 |
| 1.3.4 | Podložky | 29 |
| 1.3.5 | Zajištění šroubů a matic | 30 |
| | a) Zajištění mechanické | 31 |
| | b) Zajištění třením | 32 |
| 1.4 | Šrouby a matice pro zvláštní účely | 34 |
| 1.5 | Šroubové klíče | 38 |
| 1.6 | Materiál šroubů | 40 |
| 1.7 | <u>Výpočet šroubů</u> | 40 |
| 1.8 | Konstrukce šroubů a šroubových spojů | 43 |
| 1.9 | Lícování závitů | 48 |
| 2. | Kolíkové a čepové spoje | 50 |
| 2.1 | Kolíkové spoje | 50 |
| 2.1.1 | Válcové kolíky | 50 |
| 2.1.2 | Kuželové kolíky | 52 |
| 2.1.3 | Rýhované válcové kolíky | 52 |
| 2.1.4 | Rýhované a šroubové hřeby | 53 |
| 2.1.5 | <u>Výpočet kolíkových spojů</u> | 54 |
| 2.1.6 | Pojistné pružné kroužky | 56 |
| 2.1.7 | Závlačky | 57 |
| 2.2 | Čepové spoje | 58 |

| | | |
|-------|---|-----|
| 3. | Klínové spoje | 59 |
| 3.1 | Podélné klíny | 59 |
| 3.1.1 | Duté klíny | 60 |
| 3.1.2 | Ploské klíny | 60 |
| 3.1.3 | Drážkové klíny | 61 |
| 3.1.4 | Klíny tečné | 62 |
| 3.1.5 | <u>Výpočet klínových spojů</u> | 62 |
| 3.2 | Příčné klíny | 64 |
| 3.2.1 | Příčné klíny spojovací | 64 |
| 3.2.2 | Příčné klíny stavěcí | 65 |
| 3.3 | Pera a perové spoje | 66 |
| 3.3.1 | Pera vodící a těsná | 66 |
| 3.3.2 | Pera kotoučová | 67 |
| 3.3.3 | Výpočet per | 67 |
| 4. | Svěrné spoje | 68 |
| 4.1 | Svěrné spoje se šroubem | 69 |
| 4.1.1 | Svěrný spoj děleného náboje se šroubem | 69 |
| 4.1.2 | Svěrný spoj se šroubem s proříznutým nábojem součásti | 71 |
| 4.1.3 | Svěrné spoje s plochým sevřením | 72 |
| 4.2 | Svěrné spoje s kuželem a klínem | 74 |
| 4.3 | Svěrné spoje s výstředným kotoučem | 74 |
| 5. | Nalisované spoje | 75 |
| 5.1 | Přímé nalisování s přesahem | 76 |
| 5.1.1 | Volba přesahu a jeho kontrola výpočtem | 78 |
| 5.2 | Nepřímé nalisování | 80 |
| 6. | Nýtové spoje | 83 |
| 6.1 | Nýtování přímé | 83 |
| 6.2 | Nýtování nepřímé | 84 |
| 6.2.1 | Nýty | 84 |
| 6.2.2 | Nýtové spoje | 87 |
| | a) Pevné a nepropustné spoje | 88 |
| | b) Nepropustné nýtové spoje | 92 |
| | c) Pevné nýtové spoje | 93 |
| 7. | Svarové spoje | 97 |
| 7.1 | Tavné svary | 97 |
| 7.1.1 | Svary | 99 |
| 7.1.2 | Označování svarů na výkresech | 101 |
| 7.1.3 | Volba svaru | 102 |
| 7.1.4 | Svařované spoje | 102 |
| | a) Svařování tvarových ocelí | 103 |
| | b) Svařování kotlů a nádrží | 109 |

| | | |
|--------|--|-----|
| 7.1.5 | Pevnostní výpočet svarů | 113 |
| 7.2 | Svary tlakové | 118 |
| 7.2.1 | Odporové svařování stykové | 118 |
| 7.2.2 | Odporové svařování přeplátováním | 120 |
| 7.2.3 | Výpočet stykového a bodového svaru | 121 |
| 8. | Pájené spoje | 122 |
| 8.1 | Úprava tvaru pájených součástí | 124 |
| 8.1.1 | Výpočet pájeného spoje | 125 |
| 9. | Lepené spoje | 127 |
| 10. | Pružné spoje | 128 |
| 10.1 | Druhy pružin | 128 |
| 10.2 | Materiál pružin | 132 |
| 10.3 | Výpočet pružin | 133 |
| 11. | Ovládací součásti | 138 |
| III. | ČÁSTI K PŘENOSU OTÁČIVÉHO POHYBU | 140 |
| 12. | Hřídelové čepy a hřídele | 140 |
| 12.1 | Hřídelové čepy | 141 |
| 12.1.1 | Válcové čepy | 141 |
| 12.1.2 | Kulové čepy | 146 |
| 12.1.3 | Prstencové a nožní (patní) čepy | 147 |
| 12.1.4 | Čepy profilu K | 148 |
| 12.2 | Hřídele | 148 |
| 12.2.1 | Nosné hřídele | 149 |
| 12.2.2 | Pohybové hřídele | 151 |
| | a) Nákrůžky a stavěcí kroužky | 154 |
| | b) Duté hřídele | 156 |
| | c) Drážkové hřídele | 157 |
| | d) Ohebné hřídele | 159 |
| | e) Kritické otáčky | 160 |
| 13. | Ložiska a mazání | 160 |
| 13.1 | Druhy ložisek | 160 |
| 13.2 | Kluzná ložiska | 162 |
| 13.2.1 | Ložiskové pánve a pouzdra | 162 |
| 13.2.2 | Radiální kluzná ložiska | 166 |
| | a) Konstrukce ložisek | 166 |
| | b) Trubkové ložisko | 166 |
| | c) Dělená ložiska | 168 |
| 13.2.3 | Axiální kluzná ložiska | 172 |
| | a) Prstencová ložiska | 172 |

| | | |
|--------|--|-----|
| | b) Segmentová ložiska | 172 |
| | c) Nožní ložiska | 174 |
| 13.3 | Valivá ložiska | 175 |
| 13.3.1 | Radiální valivá ložiska | 177 |
| | a) Kuličková ložiska | 177 |
| | b) Válečková ložiska | 178 |
| | c) Soudečková ložiska | 179 |
| | d) Kuželíková ložiska | 179 |
| | e) Jehlová ložiska | 180 |
| 13.3.2 | Axiální valivá ložiska | 181 |
| | a) Kuličková jednosměrná ložiska | 181 |
| | b) Kuličková obousměrná ložiska | 181 |
| | c) Válečková naklápěcí ložiska | 183 |
| 13.3.3 | Volba druhu valivého ložiska | 183 |
| 13.3.4 | Vnitřní kroužek | 183 |
| 13.3.5 | Dovolené otáčky | 185 |
| 13.3.6 | Výpočet zatížení | 186 |
| 13.3.7 | Trvanlivost a únosnost | 188 |
| 13.4 | Mazání ložisek | 191 |
| 13.4.1 | Druhy tření | 191 |
| | a) Suché tření | 191 |
| | b) Polosuché a polokapalinné tření | 191 |
| | c) Kapalinné tření | 193 |
| 13.4.2 | Viskozita | 196 |
| 13.4.3 | Vůle v ložisku | 198 |
| 13.4.4 | Způsoby mazání | 199 |
| | a) Maziva | 199 |
| | b) Maznice a mazací zařízení | 201 |
| 14. | Spojky hřídelové | 207 |
| 14.1 | Mechanické spojky | 207 |
| 14.1.1 | Spojky neovládané | 207 |
| | a) Pevné spojky | 207 |
| | b) Vyrovnávací spojky | 210 |
| | c) Pružné spojky | 214 |
| 14.1.2 | Spojky ovládané | 216 |
| | a) Výsuvné spojky | 216 |
| | b) Rozběhové spojky | 221 |
| | c) Pojistné spojky | 221 |
| | d) Volnoběžné spojky | 223 |
| 14.2 | Elektrické spojky | 224 |
| 14.3 | Hydrodynamické spojky | 224 |
| 14.4 | Vysouvací zařízení | 227 |

| | | |
|---------|---|-----|
| IV. | PŘEVODY | 228 |
| 15. | Třecí převody | 229 |
| 15.1 | Schéma třecích převodů a silové poměry | 230 |
| 15.2 | Druhy třecích převodů | 230 |
| 15.3 | Konstrukce třecích převodů | 230 |
| 15.4 | Převodový poměr a výpočet normální síly | 233 |
| 16. | Řemenové převody | 235 |
| 16.1 | Převody s plochými řemeny a pásy | 236 |
| 16.1.1 | Kožené řemeny | 236 |
| 16.1.2 | Hnací pásy | 238 |
| 16.1.3 | Rychlosti a síly | 238 |
| 16.1.4 | Výpočet řemene | 240 |
| 16.1.5 | Konstrukce řemenových převodů | 242 |
| | a) Opásání otevřené | 242 |
| | b) Opásání zkřížené | 242 |
| | c) Opásání polozkřížené | 243 |
| | d) Opásání s vodicími kladkami | 243 |
| | e) Opásání s napínací kladkou | 243 |
| 16.1.6 | Převodový poměr | 246 |
| 16.1.7 | Skluz | 246 |
| 16.1.8 | Účinnost převodu | 247 |
| 16.1.9 | Ploché řemenice | 248 |
| 16.1.10 | Přesouvání řemene | 250 |
| 16.1.11 | Vratné převody | 250 |
| 16.2 | Převody klínovými řemeny | 252 |
| 16.2.1 | Klínové řemeny | 252 |
| 16.2.2 | Klínové řemenice | 254 |
| 16.2.3 | Převody se stálým převodovým poměrem | 256 |
| | a) Opásání otevřené | 257 |
| | b) Opásání s napínací kladkou | 263 |
| | c) Výhody a nevýhody řemenových převodů | 264 |
| 16.2.4 | Převody s proměnlivým převodovým poměrem — variátory .. | 265 |
| 17. | Řetězové převody | 269 |
| 17.1 | Hnací řetězy | 269 |
| 17.1.1 | Ewartovy řetězy | 269 |
| 17.1.2 | Gallovy řetězy | 269 |
| 17.1.3 | Pouzdrové řetězy rychloběžné | 271 |
| 17.1.4 | Válečkové řetězy | 272 |
| 17.2 | Řetězová kola | 273 |
| 17.2.1 | Profil a rozměry ozubení | 273 |
| 17.2.2 | Materiál kol | 277 |

| | | |
|--------|--|-----|
| 17.2.3 | Konstrukce kol | 278 |
| 17.3 | Uspořádání řetězových převodů | 278 |
| 17.3.1 | Opásání otevřené | 279 |
| 17.3.2 | Mazání | 283 |
| 17.3.3 | Výhody a nevýhody řetězových převodů | 284 |
| 18. | Převody ozubenými koly | 287 |
| 18.1 | Valivá soukolí | 287 |
| 18.1.1 | Základní pojmy | 287 |
| 18.1.2 | Všeobecné zákony ozubení | 287 |
| 18.1.3 | Jednoduchý převodový poměr | 291 |
| 18.1.4 | Rozdělení valivých soukolí | 293 |
| 18.2 | Čelní soukolí s evolventním ozubením | 294 |
| 18.2.1 | Rozdělení čelních soukolí | 294 |
| 18.2.2 | Čelní soukolí s vnějším ozubením s přímými zuby | 296 |
| | a) Evolventa | 296 |
| | b) Evolventní bok | 296 |
| | c) Základní profil | 296 |
| | d) Roztečná kružnice | 299 |
| | e) Zhotovení zubů odvalovacím způsobem | 302 |
| | f) Základní kružnice | 302 |
| | g) Kola (kola N , V a kola s nejmenší korekcí) | 303 |
| | h) Soukolí (soukolí N s nekorigovaným ozubením a soukolí VN , V s korigovaným ozubením) | 316 |
| | i) Boční vůle | 325 |
| 18.2.3 | Čelní soukolí s vnějším ozubením se šikmými zuby | 327 |
| | a) Hřeben | 327 |
| | b) Kola N | 329 |
| | c) Soukolí N | 332 |
| 18.2.4 | Čelní soukolí s vnějším ozubením s dvojnásobně šikmými zuby .. | 334 |
| 18.2.5 | Čelní soukolí s vnějším ozubením se šípovými zuby | 334 |
| 18.2.6 | Čelní soukolí s vnějším ozubením s dvojnásobně šípovými zuby .. | 335 |
| 18.3 | Kuželová soukolí | 336 |
| 18.3.1 | Rozdělení kuželových soukolí | 336 |
| 18.3.2 | Kuželová soukolí s vnějším ozubením s přímými zuby | 338 |
| | a) Základní kolo | 338 |
| | b) Kola (kola N a V) | 339 |
| | c) Soukolí (soukolí N a VN) | 340 |
| 18.3.3 | Kuželová soukolí se šikmými zuby | 347 |
| 18.3.4 | Kuželová soukolí se šípovými zuby | 347 |
| 18.3.5 | Kuželová soukolí se zakřivenými zuby | 347 |
| 18.4 | Výpočty valivých soukolí | 348 |
| 18.4.1 | Síly působící na kola čelního soukolí N s přímými zuby | 348 |

| | | |
|---------|---|-----|
| 18.4.2 | Účinnost valivých soukolí | 350 |
| 18.4.3 | Výkon | 351 |
| 18.4.4 | Převodový poměr | 351 |
| 18.4.5 | Krouticí moment | 351 |
| 18.4.6 | Materiál kol | 352 |
| 18.4.7 | Pevnostní výpočet zubů čelních soukolí s přímými zuby | 355 |
| | a) Výpočet ozubení na ohyb | 356 |
| | b) Výpočet ozubení na otláčení | 358 |
| | c) Opotřebenění ozubení | 360 |
| 18.4.8 | Konstrukce ozubených kol | 361 |
| | a) Čelní kola | 361 |
| | b) Kuželová kola | 367 |
| 18.4.9 | Průmyslové převodovky | 368 |
| 18.4.10 | Mazání ozubených převodů | 372 |
| 18.5 | Šroubová soukolí | 374 |
| 18.6 | Šroubová válcová soukolí | 376 |
| 18.6.1 | Rozměry ozubení | 376 |
| 18.6.2 | Převodový poměr | 379 |
| 18.6.3 | Změna smyslu otáčení hnaného kola | 379 |
| 18.6.4 | Účinnost soukolí | 379 |
| 18.6.5 | Materiál kol | 380 |
| 18.7 | Šneková soukolí | 380 |
| 18.7.1 | Rozdělení šnekových soukolí | 380 |
| 18.7.2 | Rozměry ozubení | 383 |
| | a) Šnek | 383 |
| | b) Šnekové kolo | 385 |
| 18.7.3 | Boční vůle | 388 |
| 18.7.4 | Změna smyslu otáčení šnekového kola | 388 |
| 18.7.5 | Účinnost šnekového soukolí | 388 |
| 18.7.6 | Materiál kol šnekového soukolí | 389 |
| 18.7.7 | Pevnostní výpočet zubů | 390 |
| 18.7.8 | Konstrukce kol | 390 |
| 18.7.9 | Průmyslové převodovky a mazání | 391 |
| 18.7.10 | Příklady výpočtů šnekových soukolí | 394 |
| 18.8 | Výhody a nevýhody ozubených převodů | 394 |
| 18.9 | Porovnání mechanických převodů | 395 |
| 19. | Hydrodynamické převody | 396 |
| V. | POTRUBÍ | 399 |
| 20. | Normalizace a druhy trub | 400 |
| 20.1 | Normalizace tlaků | 400 |
| 20.2 | Normalizace průměrů | 401 |

| | | |
|--------|--|-----|
| 20.3 | Volba průměrů | 401 |
| 20.4 | Druhy trub | 404 |
| 20.4.1 | Litinové trouby | 404 |
| 20.4.2 | Ocelové trubky | 409 |
| 20.4.3 | Měděné trubky | 412 |
| 20.4.4 | Mosazné trubky | 413 |
| 20.4.5 | Olověné trubky | 413 |
| 20.4.6 | Trubky z plastických hmot | 414 |
| 20.4.7 | Skleněné trubky | 415 |
| 20.4.8 | Trubky z taveného čediče | 415 |
| 21. | Izolace, uložení a příslušenství potrubí | 416 |
| 21.1 | Koroze | 416 |
| 21.2 | Ochrana povrchu potrubí | 417 |
| 21.3 | Tepelná izolace | 418 |
| 21.4 | Uzavírací přístroje | 419 |
| 21.4.1 | Kohouty | 421 |
| 21.4.2 | Klapky | 422 |
| 21.4.3 | Ventily | 424 |
| 21.4.4 | Šoupátka | 427 |
| 21.5 | Přivařování armatur | 428 |
| 21.6 | Příslušenství potrubí | 428 |
| 21.7 | Uložení potrubí | 432 |
| 21.8 | Dilatace | 433 |
| 21.9 | Kreslení a značení potrubí | 434 |
| VI. | UTĚŠŇOVÁNÍ | 437 |
| 22. | Utěšňování pevných rozebíratelných spojů | 438 |
| 22.1 | Utěsnění přímým stykem spojovaných součástí | 438 |
| 22.2 | Utěsnění spojů těsněním | 438 |
| 22.2.1 | Desková těsnění | 439 |
| 22.2.2 | Tvářená těsnění | 439 |
| 22.2.3 | Nanášená těsnění | 440 |
| 23. | Utěšňování součástí s přímočarým vratným pohybem | 440 |
| 23.1 | Ucpávky | 440 |
| 23.1.1 | Ucpávky s provazcovým těsněním | 441 |
| 23.1.2 | Ucpávky manžetové | 442 |
| 24. | Utěšňování pístů ve váleci | 445 |
| 24.1 | Pístní kroužky | 445 |
| 24.1.1 | Těsnící pístní kroužky | 446 |
| 24.1.2 | Stírací pístní kroužky | 448 |
| 24.2 | Usňové a pryžové manžety | 449 |

| | | |
|--------|--|-----|
| 25. | Utěšňování otáčejících se součástí (hřídelů) | 450 |
| 25.1 | Odstředivé kroužky | 450 |
| 25.2 | Plstěné kroužky | 450 |
| 25.3 | Těsnicí kroužky hřídelů „Gufero“ | 451 |
| 25.4 | Labyrintové ucpávky | 452 |
| 26. | Utěšňování strojních součástí proti prachu | 452 |
| VII. | MECHANISMY | 455 |
| 27. | Kinematické mechanismy | 455 |
| 27.1 | Páky | 455 |
| 27.2 | Klikové mechanismy | 457 |
| 27.2.1 | Síly v klikovém mechanismu | 459 |
| 27.2.2 | Součásti klikového mechanismu | 464 |
| | a) Písty | 464 |
| | b) Pístní čepy | 472 |
| | c) Pístní tyče | 475 |
| | d) Křížáky | 476 |
| | e) Ojnice | 478 |
| | f) Kliky | 489 |
| | g) Klikové hřídele | 492 |
| | h) Setrvačník | 499 |
| | i) Výstředník | 502 |
| 27.2.3 | Neokrouhlé kotouče, vačky, bubínky a palec | 504 |
| 27.3 | Kloubové mechanismy | 510 |
| 27.4 | Kulisové mechanismy | 512 |
| 27.5 | Mechanismy s křivkovými pohyby | 514 |
| 27.6 | Zarážky | 515 |
| 27.7 | Západky a rohatky | 515 |
| 27.8 | Nůžkové mechanismy | 517 |
| 27.9 | Reverzní mechanismy | 518 |
| 27.10 | Pohybové šrouby | 520 |
| 27.11 | Různé kinematické mechanismy | 521 |
| 28. | Hydraulické a pneumatické mechanismy | 522 |
| 28.1 | Hydrostatické mechanismy | 523 |
| 28.2 | Pneumatické mechanismy | 527 |
| 28.3 | Příklady použití | 529 |
| 28.4 | Řídicí prvky | 532 |
| 28.5 | Přednosti hydraulických a pneumatických mechanismů | 533 |
| 29. | Mechanismy automatizační techniky | 533 |
| 29.1 | Od mechanizace k automatizaci | 533 |

| | | |
|--------|---|-----|
| 29.1.1 | Mechanizace | 533 |
| 29.1.2 | Automatizace | 535 |
| 29.2 | Automatizace úkonů pracovních a pomocných | 537 |
| 29.3 | Automatizační záznamy | 538 |
| 29.4 | Automatická regulace | 545 |
| 29.4.1 | Přímá regulace | 545 |
| | a) Princip a základní typy regulace | 545 |
| | b) Čidla | 553 |
| 29.4.2 | Nepřímá regulace | 559 |
| | a) Hydraulický převod šoupátkový | 561 |
| | b) Hydraulický převod tryskový | 564 |
| | c) Pneumatický převod | 567 |
| 29.4.3 | Působení regulátorů | 571 |
| VIII. | DOPORUČENÁ LITERATURA | 575 |