

Obsah

Úvod	7
1. Plasticke hmoty	9
Rozdelení plastickej hmot z hlediska zpracování	11
2. Tvrditelné hmoty	13
Hlavní druhy tvrditelných lisovacích hmot	13
Tvářecí (lisovací) vlastnosti	16
Zpracování tvrditelných hmot	18
Tabletování	18
Lisování	19
Lisování nepřímé	21
Lisostřik	22
na lisech s jedním tlačným pístem	22
na lisech s dvěma tlačnými písty	24
Předehřívání	25
Nízkotlakové lisování	27
Beztlakové lisování	28
Lisování pružnou plachetkou	29
Lisování pružným tvárníkem	29
Lisování ve formách	29
Vady výlisků z tvrditelných hmot	31
Opracování výlisků z tvrditelných hmot	34
Péče o lisovací hmoty	35
3. Netvrditelné hmoty	36
Hlavní druhy netvrditelných hmot	36
Tvářecí (lisovací) vlastnosti	38
Zpracování netvrditelných hmot	40
Lisování	40
Lisování rázem	41
Lisování vstříkem	41

Vstřikování	42
Tavení hmoty	42
Vady výlisků zhotovených vstřikováním	44
Hospodaření s odpady	46
Opracování výlisků z netvrditelných hmot	46
Vytlačování	47
Výroba profilů	47
Výroba listů	49
Výroba drátů a strun	49
Výroba trubek	49
Výroba izolací na vodičích	51
Výroba fólií	51
Výroba dutých těles	53
Válcování	54
Péče o hmoty určené pro vstřikování a vytlačování	55
4. Lisy pro zpracování plastických hmot	56
Všeobecně o lisech	56
Hydraulické lisy	58
Kombinované lisy	60
Lisy pro vstřikování	60
Tavné válce	60
Trysky	61
Polohy tavných válců	61
Předplastifikační zařízení	62
Automatické lisy	63
Pohony hydraulických lisů	63
Vytlačovací lisy	66
Přehled našich lisů	67
Lisy pro zpracování tvrditelných hmot	67
Lisy pro vstřikování netvrditelných hmot	68
Lisy pro vytlačování	73
Regulace a kontrola teploty při zpracování plastických hmot	73
5. Formy pro zpracování plastických hmot	74
Formy pro tvrditelné hmoty	74
Formy pro netvrditelné hmoty	85
6. Bezpečnost práce na lisech	91
Závěr	93