

ABSTRAKT	3
ABSTRACT	4
ÚVOD	6
SOUČASNÝ STAV ŘEŠENÉ PROBLEMATIKY	7
CÍLE PRÁCE	9
1. ZVOLENÉ METODY ZPRACOVÁNÍ	10
1.1 Příprava experimentů	10
1.2 Zkušební tělesa	10
1.3 Vstřikování zkušebních těles	11
1.4 Mechanické vlastnosti	12
1.5 Měření morfologie	12
2. EXPERIMENTÁLNÍ ČÁST	13
2.1 Statistické vyhodnocení naměřených dat	13
2.2 Podnět z praxe – technický díl (rámeček světlometu)	14
2.2.1 Mechanické vlastnosti (1 N) – povrchová (skin) vrstva	14
2.2.2 Mechanické vlastnosti (5 N) – (skin-core) vrstva	15
2.2.3 Jakost povrchu	16
2.3 Tribologie povrchu formy	17
2.4 Simulace vstřikovacího procesu	17
2.5 Měření vlastností povrchové (skin) vrstvy	18
2.5.1 Vliv povrchu formy na mechanické vlastnosti	18
2.5.2 Vliv vzdálenosti od vtoku na morfologii polypropylenu	19
2.5.3 Vliv vzdálenosti od vtoku na jakost povrchu	20
2.6 Měření vlastností (skin-core) vrstvy	21
2.6.1 Vliv povrchu formy a vzdálenosti od vtoku na mechanické vlastnosti	22
2.6.2 Vliv povrchu formy a vzdálenosti od vtoku na morfologii polypropylenu	22
2.6.3 Vliv teplota formy a vzdálenosti od vtoku na mechanické vlastnosti	24
2.6.4 Vliv teploty formy a vzdálenosti od vtoku na morfologii polypropylenu	25
2.7 Měření mechanických vlastností přes průřez zkušebního tělesa	25
DISKUSE VÝSLEDKŮ	27
PŘÍNOS PRÁCE PRO VĚDU A PRAXI	30
ZÁVĚR	31
SEZNAM POUŽITÉ LITERATURY	32
SEZNAM OBRÁZKŮ	34
SEZNAM TABULEK	34
SEZNAM POUŽITÝCH SYMBOLŮ A ZKRATEK	35
ODBORNÝ ŽIVOTOPIS AUTORA	36