

Obsah

1	Úvod	9
1.1	Vývoj řádkových sázecích strojů	9
1.2	Vývoj písmenových sázecích strojů	11
2	Sázecí stroje řádkové	13
2.1.	Sázecí mechanismus	14
2.1.1	Klávesnice řádkových sázecích strojů	14
2.1.2	Vypouštěcí mechanismus	14
2.1.3	Klínová schránka	15
2.1.4	Sběrač	15
2.1.5	Hvězdička	16
2.1.6	Sázítko	16
2.1.7	Přívodní sánky	16
2.2	Licí mechanismus	16
2.2.1	První elevátor	16
2.2.2	Svěrák	17
2.2.3	Nožový blok	17
2.2.4	Licí kolo	17
2.2.5	Licí forma	18
2.2.6	Vyrážecí zařízení	18
2.2.7	Tavicí kotlík a čerpadlo písmoviny	18
2.3	Rozmetný mechanismus	19
2.3.1	Druhý elevátor	19
2.3.2	Rozmetný zámek	19
2.3.3	Rozmetná tyč	19
2.3.4	Vstupnice zásobníku	19
2.3.5	Zásobníky matic řádkových strojů	20
2.4	Základna stroje a hlavní výstředníky	20
2.4.1	Výstředníky	20
2.5.	Klíny	21
2.6.	Matrice	21
2.6.1	Písmo na maticích řádkových sázecích strojů	22
2.6.2	Řádkové sázecí stroje používané v ČSSR	22
2.7	Stroje pro sazbu titulků	22

3	Rychlosazba	24
3.1	Perforátory	24
3.2	Rychlosázecí stroje	24
3.3	Sazbové počítače	25
3.4	Čtecí stroj	25
4	Technologie a organizace strojové sazby	27
4.1	Zařízení a organizace pracoviště	27
4.1.1	Příprava stroje k sázení	28
4.2	Technika sázení	28
4.2.1	Činitelé ovlivňující kvalitu sazby	28
4.2.2	Naložení klávesnice	28
4.2.3	Desetiprstová metoda sázení	29
4.2.4	Vyplňování řádek	30
4.3	Korektury	31
4.3.1	Korektury všeobecně	31
4.3.2	Korektury ve strojní sazárně	31
4.4	Údržba stroje, péče o matrice a klíny	32
4.4.1	Údržba stroje	32
4.4.2	Péče o matrice	33
4.4.3	Péče o klíny	33
5	Sázecí stroje písmenové	34
5.1	Děrovací klávesnice	34
5.1.1	Měrný setový systém	35
5.1.2	Velikost tiskového písma	36
5.1.3	Délka sázených a odlévaných řádek	36
5.1.4	Sázecí mechanismus klávesnice	37
5.1.5	Děrovací mechanismus klávesnice	38
5.1.6	Počítací mechanismus klávesnice	38
5.2	Sazbová lička	38
5.2.1	Naváděcí mechanismus sazbové ličky	39
5.2.2	Licí formy a řízení šířky odlitku	39
5.2.3	Kompresor	40
5.3	Sazbové matrice a matricový rámeček ličky	40
5.4	Modely písmenových sázecích strojů	41
5.4.1	Univerzální licí stroj Supra-Monotype	42
6	Technologie a organizace písmenové sazby	43
6.1	Zařízení a organizace pracoviště	43
6.1.1	Příprava stroje k sazbě	44
6.1.2	Výměna setového bubínku	44
6.1.3	Výměna jednotkové vložky	44
6.1.4	Změny na klávesnici	44
6.1.5	Výměna kombinačních rámu	44
6.1.6	Nastavení formátu	44
6.1.7	Nasazení kotouče papíru	44
6.2	Technika sázení	44
6.2.1	Desetiprstová metoda sázení	45
6.2.2	Vyplňování řádek	45

6.2.3	Základní pokyny pro spolupráci s ličkou	45
6.3	Sazba různých druhů zakázek	45
6.4	Kvalita písmenové sazby	46
6.5	Údržba písmenových sázecích strojů	46
6.6	Písmovina pro řádkovou a písmenovou sazbu	47
7	Hygiena a bezpečnost práce	49