

OBSAH

| | |
|--|----|
| I. Cíl metodiky | 1 |
| II. Vlastní popis metodiky | 1 |
| 2.1. Úvod | 1 |
| 2.2. Testy zaměřené na ověření možnosti využití tepelného zahušťování jakožto metody pro zpracování fugátu..... | 5 |
| 2.3. Výsledky testů zaměřených na laboratorní simulaci tepelného zahušťování surového fugátu | 12 |
| 2.4. Výsledky testů zaměřených na laboratorní simulaci tepelného zahušťování nitrifikovaného fugátu | 14 |
| 2.5. Výsledky poloprovozního ověřování hlavních závěrů laboratorního výzkumu | 22 |
| 2.6. Využití tepelně zahuštěného nitrifikovaného fugátu | 24 |
| 2.7. Využití destilátu vznikajícího při tepelném zahušťování fugátu | 24 |
| 2.8. Optimalizace vlastností produktů tepelného zahušťování nitrifikovaného fugátu | 25 |
| 2.9. Hlavní výhody postupu nitrifikace/tepelné zahuštění..... | 27 |
| 2.10. Potenciální problémy související se zpracováním fugátu postupem nitrifikace/tepelné zahuštění | 28 |
| III. Srovnání novosti postupů | 30 |
| IV. Popis uplatnění metodiky..... | 30 |
| V. Ekonomické aspekty | 31 |
| VI. Seznam použité literatury | 33 |
| VII. Seznam publikací, které předcházely metodice | 36 |
| VIII. Jména oponentů a názvy jejich organizací | 38 |
| IX. Dedikace | 38 |
| X. Ostatní náležitosti certifikované metodiky..... | 38 |