

Obsah

1 Úvod.....	8
2 Podstata nekonvenčního prostředí.....	11
3 Způsob a směr dodávání prostředí	13
4 Typ média a jeho teplota.....	15
4.1 Vzduch a MQL mazání.....	15
4.2 Kryogenní médium	20
5 Tlak, množství a koncentrace látky	24
5.1 Vysokotlaké řezné prostředí	24
5.2 Vysoký tlak kapaliny při obrábění Ti slitin	26
5.3 Vysoký tlak kapaliny při obrábění Ni slitin.....	30
6 Závěr	34
6.1 Směry dalšího vývoje problematiky	35
7 Použité literární zdroje	37