

OBSAH

	str.
1. ÚVOD	5
2. PRINCIP METODY TIG	6
3. ZÁKLADY ELEKTROTECHNIKY	7
4. ZAŘÍZENÍ PRO SVAŘOVÁNÍ	15
5. OCHRANNÉ PLYNY	33
6. NAUKA O MATERIÁLU	35
7. PŘÍDAVNÉ MATERIÁLY	59
8. TECHNOLOGIE SVAŘOVÁNÍ	61
9. VNITŘNÍ PNUTÍ A DEFORMACE	75
10. VADY SVAROVÝCH SPOJŮ	80
11. ZKOUŠKY SVAROVÝCH SPOJŮ	96
12. NORMY A PŘEDPISY	100
13. KVALIFIKACE PRACOVNÍKŮ VE SVAŘOVÁNÍ	120
14. EVROPSKÉ, MEZINÁRODNÍ NORMY V SOUSTAVĚ ČSN	126
LITERATURA	128
SOUBOR TESTOVÝCH OTÁZEK	135
SPRÁVNÉ ODPOVĚDI	166