

NKF 0011

2570209



14/5569 + 1 CD



Obsah

1	ÚVOD	1
2	VÝCHOZÍ SITUACE PROJEKTU XIV	1
2.1	Zevrubný popis použité metodiky stanovení nákladů	1
2.2	Úvodní práce řešitelského týmu PROJEKTU XIV	4
2.2.1	Rozšíření řešitelského týmu PROJEKTU XIV	4
2.2.2	Zařazení nových odlitků do sledování	4
2.2.3	Přehled odlitků ve sledování	4
2.2.3.1	Přehled ocelových odlitků	5
2.2.3.2	Přehled litinových odlitků	7
3	Cíle PROJEKTU XIV	10
4	INFORMACE O ŘEŠITELSKÝCH ORGANIZACÍCH V PROJEKTU XIV	10
5	HODNOCENÍ CELKOVÝCH NÁKLADŮ NA APRETACI LITINOVÝCH ODLITKŮ	10
5.1	Úvodní posouzení NVN apretace litinových odlitků	10
5.2	Východiska z PROJEKTU XIII	11
5.3	Zjištěné skutečnosti pro NVN apretace litin v PXIV	12
5.3.1	Hledání závislostí nákladů na apretaci na charakteristikách odlitků	12
5.3.2	Hledání závislostí nákladů pro litinové odlitky s respektováním jejich hmotnosti	13
5.3.2.1	Výběr vhodné hmotnostní kategorie pro posuzování závislostí	13
5.3.2.2	Posuzování závislostí pro litinové odlitky hmotnostní skupiny č. 1	13
5.3.2.3	Hledání závislostí nákladů na apretaci pro odlitky hmotnostní skupiny č.1	14
5.3.2.4	Úvodní posouzení vazby NVN apretace litinových odlitků na charakteristikách odlitků v nelineárních formách závislosti	15
5.3.2.5	Posouzení vazby NVN apretace odlitků na „kombinovaných charakteristikách“	16
5.3.3	POSUZOVÁNÍ ZÁVISLOSTI VÝBĚROVÉHO SOUBORU ODLITKŮ VE SLÉVÁRNĚ G	17
5.3.3.1	Východiska k hledání závislostí v podmínkách Slévárny G	17
5.3.3.2	Výsledky posuzování závislosti v podmínkách Slévárny G	18
5.3.4	Posuzování závislosti výběrového souboru odlitků Slévárny F	21
5.3.4.1	Vstupní informace	21
5.3.4.2	Posouzení závislostí dle zvolených charakteristik	21
5.3.4.3	Shrnutí výsledků ze Slévárny F	26

5.4	Shrnutí současných výsledků zaměřených na hledání závislostí nákladů na charakteristikách odlitků	27
6	HODNOCENÍ NÁKLADŮ ÚVODNÍCH FÁZÍ APRETACE (litinové odlitky)	27
6.1	Posouzení výrobní fáze A.Transport a odstranění zbytků formovací směsi	27
6.2	Odstranění nálitků a vtokové soustavy.....	27
7	POSOUZENÍ NÁKLADŮ NA TRYSKÁNÍ U LITINOVÝCH ODLITKŮ	27
7.1	Podíl nákladů na tryskání	28
7.2	SOUČASNÝ STAV TRYSKACÍ TECHNIKY VE SLÉVÁRNÁCH	28
7.2.1	SLÉVÁRNA D	29
7.2.2	SLÉVÁRNA F	31
7.2.3	SLÉVÁRNA G	33
7.2.4	SLÉVÁRNA E.....	33
7.2.5	SLÉVÁRNA C.....	37
7.2.6	SHRUTÍ SITUACE V TRYSKACÍ TECHNICE.....	38
7.2.6.1	Pokyny pro obsluhu a údržbu tryskačů ve Slévárně G	40
7.3	ROZVEDENÍ NĚKTERÝCH ZÁSAD EFEKTIVNÍHO PROVOZU TRYSKAČŮ	41
7.4	POSOUZENÍ SPOTŘEBY ABRAZIVA.....	44
7.4.1	STÁVAJÍCÍ SITUACE VE STANOVOVÁNÍ SPOTŘEBY ABRAZIVA VE SLÉVÁRNÁCH	44
7.4.2	Zkušenosti ve sledování spotřeby abraziva ve Slévárnách F a G	47
7.4.2.1	Slévárna G.....	47
7.4.2.2	Zkušenosti Slévárny F	49
7.4.3	NÁVRH METODIKY SLEDOVÁNÍ SPOTŘEBY ABRAZIVA	50
7.4.3.1	Posouzení používaných metod stanovení spotřeby abraziva	50
7.4.3.1.1	Výchozí nebo základní metoda.....	50
7.4.3.1.2	Metody použité řešiteli PROJEKTU XIV	51
7.4.3.2	Hodnocení metod použité řešiteli PROJEKTU XIV	52
7.5	ZÁVĚR problematiky tryskání litinových odlitků	53
8	PROBLEMATIKA TEPELNÉHO ZPRACOVÁNÍ OCELOVÝCH ODLITKŮ	53
8.1	DIAGRAMY TEPELNÉHO ZPRACOVÁNÍ	54
8.2	NÁKLADOVÉ ZATÍŽENÍ REŽIMY TEPELNÉHO ZPRACOVÁNÍ ODLITKŮ	54
8.2.1	Posouzení výrobní fáze tepelného zpracování metodou <i>neúplných vlastních nákladů</i>	54
8.2.2	Posouzení výrobní fáze tepelného zpracování hodnocením nákladů jednotlivých pecí.....	56
8.2.2.1	Charakteristika žhacích pecí ve slévárnách zařazených do PROJEKTU (tab. 8.2).....	56

8.2.2.2	ÚVODNÍ HODNOCENÍ žihacích pecí ve slévárnách zařazených do PROJEKTU	58
8.3	Posouzení pecí na tepelné zpracování ocelových odlitků	61
8.3.1	Slévárna C	61
8.3.2	Slévárna F	62
8.3.3	Slévárna E	62
8.4	DESATERO HOSPODÁRNÉHO PROVOZU PRO ÚSPORY ENERGIÍ	63
8.5	Závěr úvodního posouzení nákladovosti tepelného zpracování u ocelových odlitků..	64
9	NÁVRH DALŠÍHO POSTUPU	64
9.1	Pokračování v rozpracovaných oblastech PROJEKTU XIV.	64
9.2	Pokračování v posuzování dalších výrobních fází apretace	65
10	SHRNUTÍ A ZÁVĚR	66
	LITERATURA	68
	SEZNAM ZKRATEK	69
	SEZNAM TABULEK.....	70
	SEZNAM OBRÁZKŮ.....	71
	SEZNAM PŘÍLOH	72