

OBSAH

PŘEDSTAVENÍ AUTORA	4
1 ÚVOD	7
2 CÍLE VĚDECKÉ PRÁCE.....	8
3 AUTOKLÁVOVANÝ PÓROBETON.....	8
3.1 SYNTÉZA TOBERMORITU	8
3.1.1 Substituce křemičitého písku popínkem a mikrosilikou	9
3.1.2 Substituce křemičitého písku vysokoteplotním popínkem v kombinaci s popínkem fluidním	11
3.1.3 Vliv druhu křemičité složky na vývoj tobermoritu – křemičitý písek, popeloviny, skelný recyklát, zeolit	11
3.1.4 Vliv jemnosti mletí a náhrady křemičitého písku amorfnní silikátovou surovinou (skelným recyklátem).....	12
3.1.5 Vliv druhu druhotné suroviny na konzistenci směsi pro výrobu autoklávovaného pórobetonu	13
3.2 PÓROBETON	14
3.2.1 Substituce křemičitého písku druhotnou surovinou – popeloviny, skelný recyklát ...	15
3.2.2 Substituce křemičitého písku druhotnou surovinou – písek s vodním sklem, šamotové valounky, vyzdívka silica, pánvová struska.....	15
3.2.3 Substituce pojiv fluidním popínkem.....	16
3.2.4 Ověření technologie výroby pískového pórobetonu s druhotnými surovinami	17
4 UMĚLÉ KAMENIVO Z POPÍLKŮ	18
4.1 POPÍLKOVÝ STŘEP.....	19
4.1.1 Vliv charakteru popínku na jeho slinování	19
4.1.2 Vliv jemnosti popínku na kvalitu vypáleného střepu	20
4.1.3 Vliv druhu popínku a příměsi jílu na kvalitu popínkového střepu	20
4.1.4 Vliv příměsi mikrosiliky a železitého odpadu na kvalitu střepu.....	21
4.2 POLOPROVOZNÍ ZKOUŠKY	22
4.2.1 Vliv granulačního zařízení na kvalitu umělého popínkového kameniva	22
4.2.2 Vliv popeloviny na kvalitu spékaného kameniva	24
4.2.3 Vliv alternativních paliv na kvalitu kameniva	25
4.2.4 Experimentální ověření výroby agloporitu v poloprovozních podmínkách	27
5 ZÁVĚR	28
POUŽITÁ LITERATURA	30
ABSTRAKT	38