

INHALT

J.

MITGLIEDERVERSAMMLUNG

Begrüßung durch den Vorsitzenden		
Richter des BVerfG a.D. Prof. Dr. Paul Kirchhof	J	5
Totenehrung	J	6
Geschäftsbericht des Vorsitzenden	J	7
Rechnungsbericht des Schatzmeisters	J	10
Entlastung der Ständigen Deputation	J	13
Verschiedenes	J	13

K.

ERÖFFNUNGSSITZUNG

Eröffnung durch den Präsidenten des 65. Deutschen Juristentages Richter des BVerfG a.D.		
Prof. Dr. Paul Kirchhof	K	7
Grußwort der Bundesministerin der Justiz		
Brigitte Zypries	K	17
Grußwort des Finanzministers des Landes		
Nordrhein-Westfalen Jochen Dieckmann, MdL	K	24
Begrüßung durch die Oberbürgermeisterin der Bundesstadt Bonn Bärbel Dieckmann	K	28
Dankesworte des Präsidenten des 65. Deutschen Juristentages Richter des BVerfG a.D.		
Prof. Dr. Paul Kirchhof	K	31

L.

FESTVORTRÄGE

Thema: *Die Neuordnung der Europäischen Union*

Präsident des Bundesverfassungsgerichts

Prof. Dr. Dr. h.c. Hans-Jürgen Papier L 5

Präsident des Europäischen Gerichtshofs

Prof. Dr. Vassilios Skouris L 19

M.

ABTEILUNG VERFAHRENSRECHT

Thema: *Die Reform der ZPO – Eine Wirkungskontrolle*

Bericht von Prof. Dr. Peter Gottwald M 9

Thesen hierzu M 17

Bericht von Richter am BGH Wolfgang Ball M 21

Thesen hierzu M 27

Bericht von Rechtsanwalt beim BGH

Dr. Hermann Büttner M 29

Thesen hierzu M 36

Bericht von Präsident des OLG Gero Debusmann M 39

Thesen hierzu M 44

Bericht von Rechtsanwalt Dr. Bernd Hirtz M 45

Thesen hierzu M 50

Bericht von Präsident des LG Prof. Dr. Michael Huber ... M 51

Thesen hierzu M 62

Bericht von Rechtsanwalt Dr. Paul Selbherr M 65

Thesen hierzu M 72

Beschlüsse M 73

N.

ABTEILUNG ARBEITSRECHT

Thema: *Arbeitsrecht zwischen Markt und gesellschaftspolitischen Herausforderungen*
 – *Differenzierung nach Unternehmensgröße?*
 – *Familiengerechte Strukturen*

Eröffnung	N	7
Referat von Rechtsanwalt Dr. Wilhelm Moll, LL. M.	N	9
Thesen hierzu	N	44
Referat von Geschäftsführerin Prof. Dr. Heide Pfarr	N	47
Thesen hierzu	N	62
Referat von Prof. Dr. Marina Wellenhofer	N	65
Thesen hierzu	N	90
Referat von Prof. Dr. Dieter Sadowski	N	93
Thesen hierzu	N	106
Beschlüsse	N	109

O.

ABTEILUNG STRAFRECHT

Thema: *Chancen und Risiken einer Reform des strafrechtlichen Ermittlungsverfahrens*

Eröffnung	O	7
Referat von Generalstaatsanwalt Klaus Pflieger	O	9
Thesen hierzu	O	28
Referat von Rechtsanwalt Justizrat Prof. Dr. Franz Salditt .	O	31
Thesen hierzu	O	46
Referat von Vors. Richterin am LG Karin Belker	O	57
Thesen hierzu	O	72
Ergänzungsgutachten von Prof. Dr. Helmut Satzger	O	77
Thesen hierzu	O	84
Beschlüsse	O	89

P.

ABTEILUNG ÖFFENTLICHES RECHT

Thema: *Klarere Verantwortungsteilung von Bund, Ländern und Kommunen?*

Eröffnung	P	7
Referat von Direktor Prof. Dr. Albert Janssen	P	9
Thesen hierzu	P	46
Referat von Geschf. Vorstandsmitglied Dr. Hubert Meyer .	P	53
Thesen hierzu	P	84
Referat von Prof. Dr. Stefan Koriöth	P	89
Thesen hierzu	P	123
Beschlüsse	P	129

Q.

ABTEILUNG ALTERSVORSORGE

Thema: *Private und betriebliche Altersvorsorge zwischen Sicherheit und Selbstverantwortung*

Eröffnung	Q	7
Referat von Prof. Axel Börsch-Supan, Ph. D.	Q	11
Thesen hierzu	Q	21
Referat von Prof. Dr. Johannes Köndgen	Q	25
Thesen hierzu	Q	54
Referat von Prof. Dr. Dieter Birk	Q	57
Thesen hierzu	Q	77
Beschlüsse	Q	81

R.

ABTEILUNG RECHTSBERATUNG

Thema: *Rechtsberatung zwischen Deregulierung und Verbraucherschutz*

Eröffnung	R	7
Referat von Rechtsanwalt Stephan Detjen, M.A.	R	9

Thesen hierzu	R	23
Referat von Rechtsanwalt und Notar Dr. Dieter Finzel ...	R	27
Thesen hierzu	R	39
Beschlüsse	R	41

S.

ABTEILUNG GESETZGEBUNG

Thema: *Wege zu besserer Gesetzgebung – sachverständige Beratung, Begründung, Folgenabschätzung und Wirkungskontrolle*

Eröffnung	S	7
Einführungsreferat von Präsident des Deutschen Bundestages Wolfgang Thierse, MdB	S	9
Referat von Finanzminister Jochen Dieckmann, MdL	S	19
Thesen hierzu	S	29
Referat von Prof. Dr. Ulrich Karpen	S	33
Thesen hierzu	S	42
Referat von Richter des BVerfG Prof. Dr. Dr. Udo Di Fabio	S	47
Referat von Staatsminister Dr. Christoph-E. Palmer, MdL .	S	59
Thesen hierzu	S	69

T.

GEMEINSAME SCHLUSSSITZUNG

Eröffnung durch den Präsidenten des 65. Deutschen Juristentages Richter des BVerfG a.D. Prof. Dr. Paul Kirchhof	T	5
Bericht über die Arbeitssitzungen der Abteilungen	T	5
Bekanntgabe der Ergebnisse der Ergänzungswahl zur Ständigen Deputation	T	19
Dankesworte	T	20

SCHLUSSVERANSTALTUNG

Thema: *Zukunft des Systems der sozialen Sicherung*

Podiumsdiskussion	U	7
Schlussworte des Präsidenten des 65. Deutschen Juristentages Richter des BVerfG a.D.		
Prof. Dr. Paul Kirchhof	U	34
Grußwort des Staatssekretärs im Justizministerium des Landes Nordrhein-Westfalen Dieter Schubmann-Wagner	U	35