

Obsah:

1. Úvod	5
2. Školení a zkoušky zaškolených pracovníků	6
2.1 Označení některých zaškolení na obsluhu zařízení pro plamenové metody dle ČSN 05 0705 vč. změny Z1 z 11/2008	7
2.2 Označení některých zaškolení na obsluhu zařízení pro plamenové metody dle ČSN EN ISO 4063	7
3. Podmínky řezatelnosti kovů kyslíkem	8
4. Nauka o materiálu	8
4.1 Vlastnosti kovů	9
4.2 Výroba oceli	10
5. Používané plyny	10
5.1 Acetylén	10
5.2 Kyslík	11
5.3 Ostatní hořlavé plyny	12
6. Zařízení pro řezání kyslíkem	13
6.1 Tlakové lahve	13
6.1.1 Barevné značení tlakových lahví	14
6.2 Lahvové ventily	18
6.3 Redukční ventily	18
6.4 Hadicové pojistky	19
6.5 Předlohy	20
6.5.1 Vodní předlohy	20
6.5.2 Automatické suché předlohy	21
6.6 Hadice	22
6.7 Řezací hořáky a příslušenství	22
7. Technologie řezání kyslíkem	24
7.1 Nahřívací plamen	24
7.2 Zpětné šlehnutí plamene	25
7.3 Parametry řezání kyslíkem	26
7.4 Zapálení nahřívacího plamene	28
7.5 Technika řezání	29
7.5.1 Povrch řezných ploch	31

7.5.2 Označování jakosti povrchu materiálů a řezných ploch na výkresech	33
7.5.3 Řezání profilové oceli a trubek	36
7.5.4 Řezání kruhové oceli	38
7.5.5 Propalování děr	39

8. Drážkování kyslíkem	41
-------------------------------	----

9. Vady řezů	42
---------------------	----

10. Zvláštní způsoby řezání	44
------------------------------------	----

10.1 Řezání velkých tlouštěk	44
10.2 Řezání litiny	44
10.3 Kyslíkové kopí	44
10.4 Řezání pod vodou	45

11. Použitá literatura	46
-------------------------------	----

12. Soubor testových otázek	47
------------------------------------	----