

O B S A H

	Strana
Předmluva	3
I. díl. Základy soustružnictví.	
1. Práce na soustruhu a soustruhy	7
2. Zákony řezání	10
2a. Tvar špice nože	12
3. Tvar čela nože	13
4. Úhel nastavení nože při práci	14
5. Výškové postavení ostří nože k ose součásti	15
6. Soustružnické nože	15
7. Materiál soustružnických nožů	18
1. Nástrojová ocel	19
2. Rychlořezná ocel	20
3. Tvrdé kovy	22
4. Diamant	23
8. Výroba soustružnických nožů	24
9. Mazání a chlazení při soustružení	26
10. Jakost obrobeného povrchu	27
11. Usazení hrotů proti sobě	28
12. Značení a navrtávání	29
13. Upínání nožů	31
14. Upínání soustruženého materiálu	32
15. Metrická a palcová soustava měr	40
16. Měření při soustružení	41
17. Soustružení válcových ploch (podélné)	49
a) Hrubování	49
b) Hlazení (soustružení na čisto)	52
c) Měření válcových ploch	54
18. Soustružení rovinných ploch (příčné, čelní)	54
19. Vrtání na soustruhu	57
20. Soustružení otvorů	61
21. Vystružení otvorů na soustruhu	64
22. Soustružení kuželů	67
a) Soustružení kužele natočením suportu	68
b) Soustružení kužele nastavením hrotu	71
c) Soustružení kužele nastavením pravítka	72
d) Soustružení kuželových otvorů	72
e) Měření kuželů	74
23. Upichování	74
24. Zapichování	77
25. Vypichování	78

	Strana
26. Řezání závitů	78
a) Řezání závitu závitovými očky	78
b) Řezání závitu na povrchu závitovými čelistmi	78
c) Řezání vnitřního závitu závitníky	78
d) Nože na řezání vnějšího závitu	82
e) Nože na řezání vnitřního závitu	85
f) Upnutí nožů při řezání závitů	85
g) Řezání závitu nožem	87
h) Závit na čelní ploše	90
i) Výpočet kol k řezání závitu	91
j) Měření závitů	93
27. Soustružení nepravidelných tvarů (fasonové)	97
28. Výstředné soustružení	99
29. Vroubkování povrchu	100
30. Pilování na soustruhu	103
31. Leštění smirkovým plátnem na soustruhu	103
32. Drážkování (hoblování na soustruhu)	104
33. Vinutí zpruh na soustruhu	106
34. Broušení na soustruhu	106

II. díl. Theorie a praxe.

35. Vysvětlení několika fyzikálních a technických pojmů	110
36. Základy matematiky a technické výpočty	111
Základní početní úkony (opakování)	114
37. Výpočty v soustružnické praxi	123
38. Hladkost obráběného povrchu	144
39. Tvar třísky při soustružení	148
40. Nastavené ostří	149
41. Obrabitelnost	150
42. Proč se otupí rezný nástroj?	153
43. Jak se pozná otupení nože?	154
44. Řezná rychlost při soustružení	155
45. Poznámky k soustružení oceli	161
46. Poznámky k soustružení litiny	161
47. Poznámky k soustružení slitin mědi	161
48. Poznámky k soustružení zinkových slitin	162
49. Pokyny pro soustružení hliníkových slitin	164
50. Poznámky k soustružení umělých hmot	164
51. Směr točení vřetena při seriové práci	165
52. Mazání a chlazení při soustružení	166
1. Správné názvosloví	167
2. Účel mazání a chlazení	167
3. Různé druhy pomocných tekutin	168
4. Příklady složení pomocných tekutin	169
5. Zkoušení vlastností pomocné tekutiny	170
6. Úprava chlazení a mazání	170
53. Materiály soustružnických nožů	176
54. Jak poznáme materiál nože?	177
55. Příklady výroby nožů	180
56. Chromování ostří nástrojů	186
57. Tvrdé kovy	187
58. Soustružené diamanty	192
III. díl. Početní a technické tabulky	195