

# OBSAH

OBSAH .....	3
ÚVOD .....	5
1 BUDOVÁNÍ A ŘÍZENÍ FIRMY .....	5
2 POŽADAVKY NA PRODUKT A JEJICH STRUKTURA .....	7
2.1 Zavádění evropských předpisů v činnostech technické harmonizace.....	8
2.2 Právní aspekty .....	9
2.3 Požadavky zákazníka .....	10
2.4 Odpovědnost výrobce za škodu způsobenou vadou výrobku .....	10
3 ANALÝZA RIZIK – OBECNÝ ÚVOD .....	11
3.1 Management rizik .....	11
3.2 Analýza rizik .....	11
3.3 Hodnocení rizik .....	12
3.4 Řízení rizik .....	12
4 ANALÝZA RIZIK A PROKAZOVÁNÍ SHODY VÝROBKŮ .....	13
5 PROCESNÍ ŘÍZENÍ FIRMY .....	13
5.1 Úvod do procesního řízení s využitím norem ISO 900x.....	14
5.2 Systémy managementu jakosti a procesní organizace tvoří jeden systém řízení.....	15
6 MANAGEMENT RIZIKA A JAKOSTI.....	17
7 STATISTICKÉ METODY PRO SHROMAŽĎOVÁNÍ A ANALYZOVÁNÍ ÚDAJŮ .....	17
8 APLIKACE VYBRANÝCH METOD V PRAXI – VE STROJÍRENSKÉ FIRMĚ .....	19
9 ZÁVĚR .....	20
10 LITERATURA .....	24
11 CURRICULUM VITAE.....	28
12 ABSTRACT.....	32